

**ПЛИТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ИНДУКЦИОННАЯ
ПЭИ**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПЭИ.00.000 РЭ**

EAC

ВНИМАНИЕ! Внимательно прочтите руководство, содержащее важную информацию по установке, подключению, пуску, эксплуатации и обслуживанию изделия.

1. Подключение и пуск оборудования должно выполняться только специалистами специализированных организаций, имеющих право на проведения работ с теплоэлектрическим оборудованием.

2. После подключения и пуска оборудования необходимо оформить Акт пуска оборудования в эксплуатацию (Приложение А), подписанный представителями специализированной организации и потребителя.

3. В течении гарантийного срока неисправности, возникающие по вине изготовителя, устраняются персоналом сервисной службы (при наличии акта пуска оборудования).

4. В случае утери руководства по эксплуатации владелец оборудования лишается права на гарантийный ремонт. Дубликаты руководства по эксплуатации не выдаются.

Гарантийные обязательства не выполняются в случае:

Несоблюдения правил транспортировки и хранения;

Несоблюдения правил установки и эксплуатации;

Разборки и ремонта оборудования лицами, не имеющими на это право.

Правила и условия реализации.

Изготовитель осуществляет производство и все виды реализации: оптовая, розничная и т.д.

Изделие передается на реализацию после проверки на работоспособность, безопасность и комплектность.

К каждому выпускаемому изделию в соответствии с требованиями технического регламента прилагается комплект эксплуатационной документации

Оглавление

ВВЕДЕНИЕ.....	2
1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА.....	4
2. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ	9
3. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ.....	9
4. ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ.....	10
5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ.....	10
6. УТИЛИЗАЦИЯ.....	10
7. КОМПЛЕКТНОСТЬ	11
8. СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	11
9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ	12
10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О УПАКОВЫВАНИИ	12
11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	12
Приложение А Акт пуска оборудования в эксплуатацию.....	13
Приложение Б Акт - рекламация.....	15
Приложение В Талон гарантийного ремонта.....	17

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и специалистов, производящих установку, подключение и техническое обслуживание плиты электрической индукционной.

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА.

1.1. Назначение изделия.

Плита электрическая индукционная (далее - плита) предназначена для тепловой обработки полуфабрикатов в функциональных емкостях варки, жарки, тушения и пассивирования на предприятиях общественного питания.

Плиты изготавливается в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Прибор рассчитан на работу в помещениях с температурой воздуха от 10 до 55 °С и среднемесячной относительной влажностью 80 % при 27 °С.

Пример условного обозначения:

Плита электрическая индукционная:

ПЭИ-0,36С УХЛ 4 ТУ 84 -7501607-001-89

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.38933/24
срок действия с 01.03.2024 по 28.02.2029.

1.2. Технические характеристики.

1.2.1. Прибор работает от сети переменного тока с наличием заземления частотой 50 Гц, напряжением 380 В.

1.2.2. Основные параметры и размеры прибора приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	ПЭИ-0,42 (С)	ПЭИ-0,36 (С)
1. Напряжение электросети, В (V)	380 (400)	
2. Частота, Гц	50	
3. Номинальная потребляемая мощность, не более, кВт	14	14
4. КПД (каждой конфорки), не менее	0,9	
5. Габаритные размеры, мм, не более		
длина	760	700
ширина	820	700
Высота (стол/борт)	850/980*	850*/240**
6. Масса, кг	50	

*Размер регулируемый.

**установка на столе

1.3. Состав изделия.

Плита в соответствии с рисунком 1 состоит из подставки поз. 1, рамы поз. 5, которая находится за панелью поз. 2, на раму крепятся конфорки индукционные поз. 4. За панелью расположены блоки управления каждой конфорки поз. 6. Плита стоит на регулируемых опорах поз. 3 с резьбой М14.

При замене подставки на опоры с резьбой М10 плита ПЭИ-0,36С может быть использована в настольном варианте.

Конфоркой является керамическая варочная панель с индукционным нагревом.

Блок управления или панель управления и индикации состоит из ручки включения и регулировки ступени/температуры нагрева поз. 1, кнопки переключения режима регулирования (ступень нагрева/температура нагрева) поз. 2, индикаторов режимов поз. 3 и индикаторного табло поз. 4.

1.4. Устройство и работа.

1.4.1. Подставка, рама, облицовки и панель выполнены из нержавеющей стали.

1.4.2. Перед использованием плиты необходимо учесть:

- при перерывах в использовании плиты, в целях экономии электроэнергии, не оставляйте плиту включенную в сеть;

- плита должна стоять в стороне от других электрических нагревателей, а также в стороне от устройств, на которые может повлиять работа плиты: телевизоры, часы и т. д.;

- **ПРОВЕРЬТЕ**, подходит ли посуда для индукционной плиты (посуда должна обладать магнитными свойствами), иначе нагрев осуществляться не будет или он будет слишком медленным, также посуда должна иметь плоское дно;

- **НЕ СТАВТЕ НА КЕРАМИЧЕСКУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПЛИТЫ ПОСУДУ ВЕСОМ БОЛЕЕ 10 кг**, может повредиться керамическая поверхность.

1.4.3. При включении плиты раздается сигнал и на несколько секунд загораются индикаторы включения питания, цифры "888" на индикаторном табло поз. 4 и индикаторы режимов поз. 3 - в это время происходит самотестирование ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ И ИНДИКАЦИИ. После этого плита переходит в режим ожидания.

1.4.4. Для включения конфорок необходимо повернуть по часовой стрелке, до щелчка, ручку управления необходимой конфорки поз. 1. При этом раздается звуковой сигнал. Для выключения необходимо повернуть ручку управления против часовой стрелки до щелчка. При этом раздается звуковой сигнал и плита отключится. После выключения, вентилятор охлаждения плиты будет вращаться еще около минуты.

1.4.5. Панель управления конфорки может регулировать нагрев пищи, изменяя ступени нагрева (от 1 до 10) или меняя температуру приготовления пищи (от 60 до 240 °С).

При регулировке ступени нагрева, прикоснитесь к кнопке "P/°C" чтобы загорелся индикатор поз. 3 напротив буквы "P" на панели управления. Для выбора ступени нагрева поворачивайте ручку управления по часовой стрелке (увеличение нагрева) или против часовой стрелки (уменьшение нагрева).

При регулировке температуры нагрева, прикоснитесь к кнопке "P/°C" чтобы загорелся индикатор поз. 3 напротив буквы "°C" на панели управления. Для выбора температуры нагрева поворачивайте ручку управления по часовой стрелке (увеличение температуры нагрева) или против часовой стрелки (уменьшение температуры нагрева).

По умолчанию, плита включается в режиме регулирования нагрева по ступеням.

Внимание! Если снять посуду с плиты во время нагрева, раздается прерывистый звуковой сигнал и примерно через 30 секунд плита перейдет в режим ожидания. Для повторного включения плиты необходимо повернуть ручку управления против часовой стрелки до щелчка и повторить процедуру включения плиты.

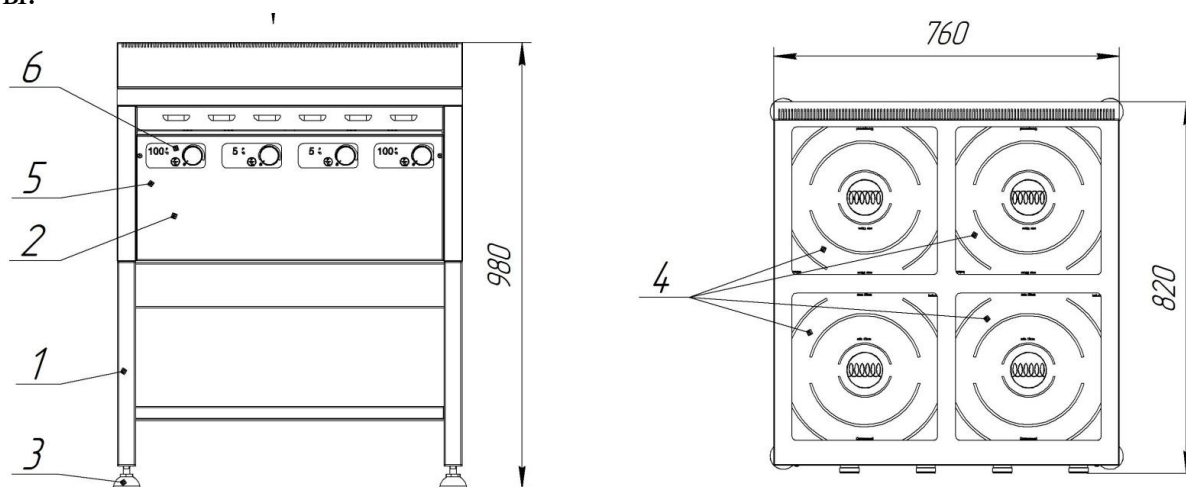


Рисунок 1 Плита электрическая индукционная - ПЭИ-0,42С.

1 Подставка, 2 Панель, 3 Опора, 4 Конфорка индукционная,
5 Рама, 6 Блок управления конфоркой

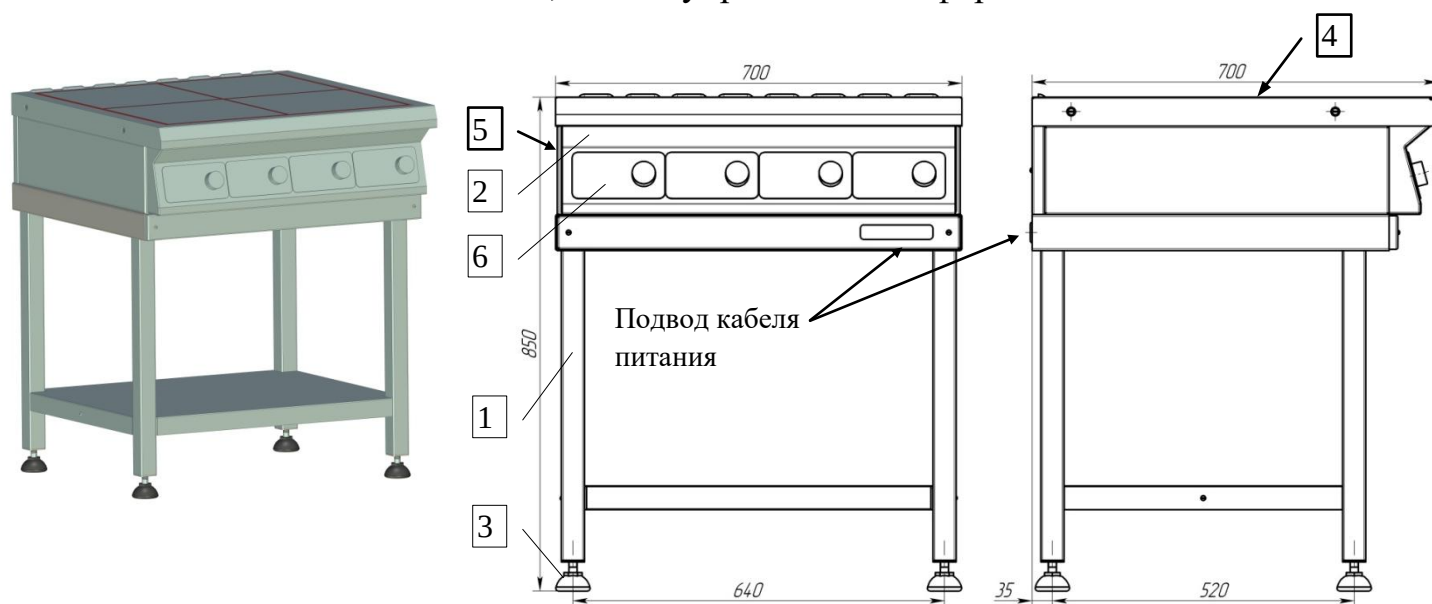
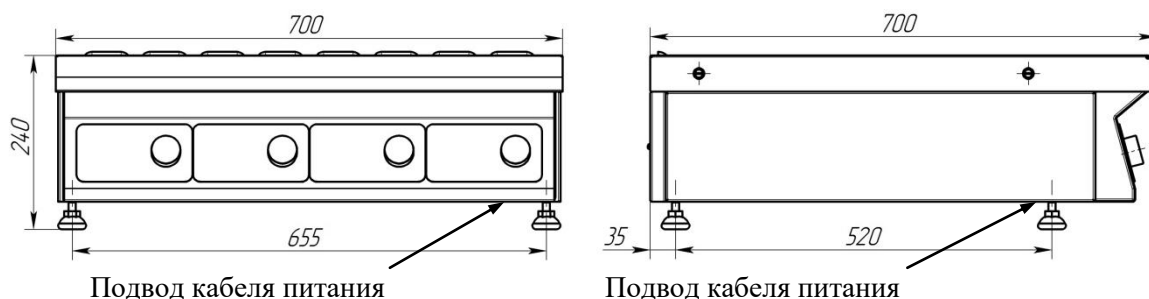
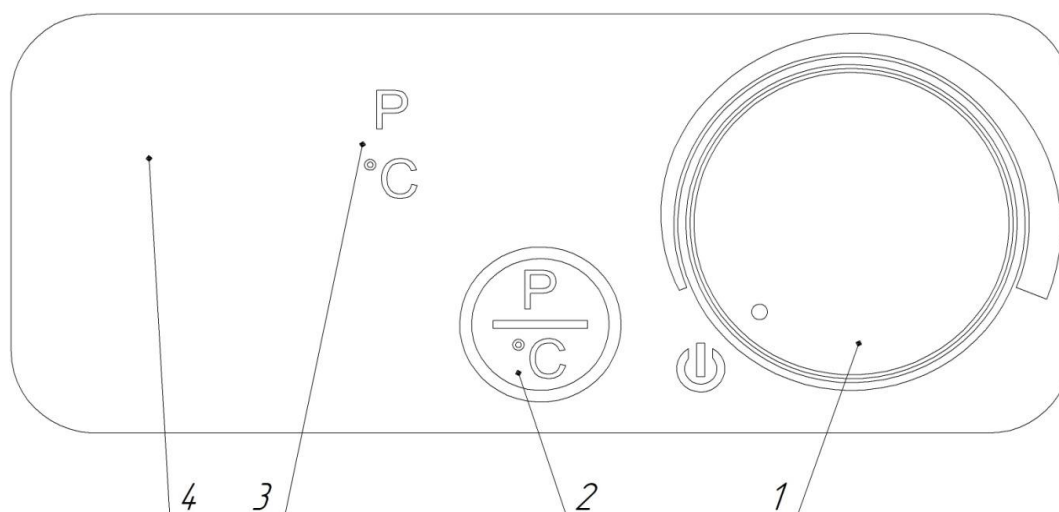


Рисунок 2 Плита электрическая индукционная - ПЭИ-0,36С на подставке



Плита электрическая индукционная - ПЭИ-0,36С без подставки для установки на стол



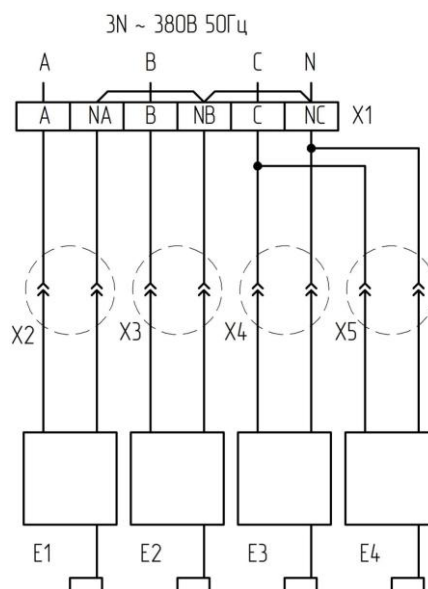
1. Ручка включения и регулировки ступени или температуры нагрева,
2. Кнопки переключения режима регулирования,
3. Индикаторы режимов, 4. Индикаторное табло

Рисунок 2 (продолжение) Панель управления и индикации.

1.4.6. Описание работы электрической части.

Принципиальная электрическая схема плиты и перечень ее элементов приведены на рис. 3

Кабель от цехового щита питания подсоединяется к блоку зажимов Х1 расположенному за панелью плиты рис. 1. от блока зажимов далее следуют розетки Х2..Х5, к которым подсоединяются вилки от встраиваемых индукционных плит Е1...Е4



Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
X1	Блок зажимов АШГ4.835.000	1	
X2...X5	Розетка	4	
L1...L4	Плита индукционная встраиваемая*(конфорка)* с панелью управления и индикации	4	

*3,5 кВт, 360 x 380 мм (3,5 кВт, 300 x 300 мм)

Рис.3 Принципиальная электрическая схема - ПЭИ-0,42С (ПЭИ-0,36С).

1.5. Санитарная обработка плиты.

- Отключить плиту от сети электропитания;
- мыть керамическую варочную панель и корпус плиты тряпочкой и теплой водой или средством для мытья посуды;

ВНИМАНИЕ!

- Не пользуйтесь растворителем или бензином.
- Не используйте большое количество воды. Это может стать причиной выхода плиты из строя или несчастного случая.
- После использования средств для мытья посуды протрите все сухой тряпочкой, чтобы удалить влагу.
- При чистке элементов панели управления и индикаторов не оказывайте сильного давления на них. Это может нарушить их нормальную работу.

1.6. Маркировка.

К плите прикреплена табличка, содержащая следующие данные:

- товарный знак завода-изготовителя;
- обозначение изделия;
- технические условия;
- порядковый номер (по системе нумерации завода-изготовителя);
- номинальное напряжение, В;
- номинальная частота, Гц;
- номинальная мощность, кВт;
- род тока;
- обозначение степени защиты;
- год и месяц выпуска.

Транспортная маркировка груза - по ГОСТ 14192-96 с нанесением манипуляционных знаков: «Верх», «Хрупкое», «Осторожно», «Беречь от влаги».

Маркировка наносится окраской по трафарету на двух смежных сторонах тары.

1.7. Упаковка.

Перед упаковкой в рабочие и торцевые поверхности конфорок, а также изделия с металлическими покрытиями подвергнуть консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 по 11 группе изделий для жестких условий хранения. Вариант защиты – ВЗ-1, вариант упаковки – ВУ-1, упаковочное средство – УМ-1. срок защиты – 1 год.

Каждая плита упакована в решетчатый деревянный ящик с полозьями. Ящик имеет два пояса из планок. По углам поясов прибиты угольники из стальной ленты.

Эксплуатационная документация упакована в пакет из полиэтиленовой пленки.

2. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ.

2.1. Меры безопасности при подготовке изделия.

2.1.1 Основные меры предосторожности должны быть направлены на предупреждение, в основном, телесных повреждений, получаемых в результате неисправности инструмента, приспособлений, неправильной организации рабочего места.

2.1.2 Подготовить рабочее место: освободить нужную площадь, удалив все посторонние предметы; обеспечить достаточную освещенность.

2.1.3 По способу защиты человека от поражения электрическим током изделие относится к 1 классу по ГОСТ Р 51683

2.1.4 Распаковка, установка, подключение к сети и опробование изделия производится специалистами по монтажу и ремонту оборудования.

2.2. Установка.

Проверить комплект поставки согласно п. 7.

Установить плиту у стены на расстоянии не менее 100 мм

3. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

3.1. Меры безопасности при эксплуатации.

При эксплуатации плиты необходимо соблюдать следующие правила безопасности:

- по окончании работы отключить плиту от электросети;
- санитарную обработку плиты производить только после ее отключения от электросети;
- **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО** работать с индукционной плитой людям, пользующимся **КАРДИОСТИМУЛЯТОРОМ..**

3.2 Перечень возможных неисправностей

ВНИМАНИЕ! УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ОТКЛЮЧЕНИЯ ПЛИТЫ ОТ ЭЛЕКТРОСЕТИ ВЫКЛЮЧЕНИЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ЭЛЕКТРОЩИТА.

3.2.1. Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.1

Таблица 3.1 –Возможные неисправности и методы их устранения

Возможные неисправности	Вероятные причины
Индикаторы сети или индикатор табло не включается	На входе плиты отсутствует напряжение
Индикатор светится, но нагрев не происходит	На керамическую пластину плиты не поставлена посуда Кастрюля или сковорода стоит не в центре керамической пластины

4. ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ.

Техническое обслуживание плиты производится только при его отключении от электросети.

К ремонту плиты допускаются лица, имеющие документ, удостоверяющий право производить ремонт электроустановок.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

5.1. Плиты должны храниться в транспортной таре в помещении при температуре от плюс 50 °С до минус 50 °С.

5.2. Транспортирование плиты, упакованного в тару, допускается в закрытом транспорте: автомобильном, железнодорожном, контейнерах, речном или морском в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.3. После транспортирования при отрицательных температурах изделие перед включением должно быть выдержано в течении 24 часов при нормальных условиях.

6. УТИЛИЗАЦИЯ.

6.1. Критерии предельного состояния

Критерием предельного состояния изделия является разрушение каркаса и рамы.

6.2. Сведения об утилизации

6.2.1. Для подготовки изделия к утилизации провести демонтаж изделия и выбрать группы составных частей и комплектующих.

6.2.2. Утилизацию проводят в порядке, установленном соответствующими инструкциями на предприятии производящем утилизацию.

7. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Комплект поставки плиты приведен в таблице 5.

Таблица 5

Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол., шт	Примечание
ПЭ-0,42ИС.00.000	Плита электрическая индукционная ПЭ-0,42ИС*	1	
ПЭ-0,36С.00.000	Плита электрическая индукционная ПЭ-0,36С*	1	
	Упаковка	1	
	Опора М10	4	Для ПЭ-0,36С
<u>Эксплуатационная документация</u>			
	Руководство по эксплуатации	1 экз.	

*Поставляется изделие, указанное в заказе

8. СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

8.1. Завод изготовитель гарантирует соответствие изделия ТУ 84 - 7501607-001-89

8.2 Полный установленный срок службы плиты не менее 8 лет со дня ввода в эксплуатацию.

8.3. Назначенный срок хранения изделия без консервации – 12 месяцев.

8.4. Гарантии изготовителя (поставщика);

8.4.1. Изготовитель гарантирует соответствие плиты требованиям конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа, и эксплуатации.

8.4.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию.

8.4.3. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления (консервации).

8.4.4. В течении гарантийного срока службы плиты предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовителя, замену составных частей изделия при наличии акта ввода в эксплуатацию (Приложение А).

Это правило не распространяется на те случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате нарушения требований, изложенных в настоящем Руководстве по эксплуатации, т.е. нарушения правил монтажа, хранения, транспортирования и эксплуатации.

Завод систематически совершенствует плиты и оставляет за собой право вносить не принципиальные изменения в конструкцию без отражения этого в руководстве.

ВНИМАНИЕ! Гарантия на изделие не включает техническое обслуживание в течение гарантийного срока. Техническое обслуживание производится за отдельную плату.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Завод «Проммаш»,

Россия, 410005, г.Саратов, ул.Астраханская, 87.

prommash@renet.ru

тел./факс (8452) 27-70-27

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

Плита перед упаковкой подвергнута консервации согласно требованиям документации.

Масла для консервации: масло консервационное К-17 ГОСТ 10877-76 или масло индустриальное И-20 ГОСТ 20799-88.

Срок защиты (переконсервация) – 12 месяцев.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Плита _____ ПЭ-0,42ИС _____

Заводской номер _____, подвергнута консервации согласно требованиям документации.

Штамп ОТК

Дата
консервации _____

(подпись лиц, ответственных за консервацию)

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Плита _____ ПЭ-0,42ИС _____

Заводской номер _____, упакована согласно требованиям документации.

Штамп ОТК

Дата упаковки

(подпись лиц, ответственных за упаковку)

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Плита _____ ПЭ-0,42ИС _____

Заводской номер _____,

соответствует ТУ 84 -7501607-001-89 и признана годной для эксплуатации

Штамп ОТК

Дата приемки

(подпись лиц, ответственных за приемку)

Приложение А

АКТ

пуска оборудования в эксплуатацию

Настоящий акт составлен на оборудование

(наименование и марка оборудования, заводской номер, дата изготовления)

Организация-потребитель _____

(наименование и адрес)

(должность, Ф.И.О. представителя организации потребителя)

и представителя специализированной организации _____

(наименование организации)

(Ф.И.О. представителя специализированной организации)

**и удостоверяет, что:
оборудование**

(наименование и марка)

**пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание в соответствии с договором
№ _____ от _____ 20__ г.**

между организацией потребителем оборудования и специализированной организацией

(наименование, дата пуска в эксплуатацию)

Акт составлен и подписан:

**Организация – потребитель
оборудования**

(МП Подпись)

**Представитель
специализированной организации**

(МП Подпись)

« ____ » _____ 20__ г.

Приложение Б
(обязательное)

АКТ – РЕКЛАМАЦИЯ

Настоящий акт составлен представителем организации – потребителя

(наименование, адрес организации, Ф.И.О., должность представителя)

и представителя специализированной организации

(наименование, адрес организации, Ф.И.О., должность представителя организации)

Наименование и марка изделия

Предприятие – изготовитель

Номер изделия

Дата выпуска

Дата пуска в эксплуатацию

Комплектность изделия (да, нет)

Что отсутствует

Данные об отказе изделия

Дата отказа

Перечень дефектов и отклонений

Для устранения причин отказа необходимо:

Представитель
организации – потребителя

(подпись)

(Ф.И.О.)

М.П.

Представитель
специализированной организации

(подпись)

(Ф.И.О.)

М.П.

Талон гарантийного ремонта

Талон изъят _____

Неисправность _____

Что сделано _____

Представитель специализированной организации _____

(фамилия, имя, отчество и подпись)

корешок талона № 1

Талон гарантийного ремонта

Талон изъят _____

Неисправность _____

Что сделано _____

Представитель специализированной организации _____

(фамилия, имя, отчество и подпись)

корешок талона № 2

отрывной талон № 2

заводской № _____

(оборудование)

Дата выпуска _____

Штамп ОТК

Дата ввода в эксплуатацию _____

Потребитель и его адрес _____

Выполнены работы по устранению неисправностей: _____

Представитель специализированной организации _____ (подпись) _____ (дата)

Потребитель _____ (подпись) _____ (дата)

М.П.

отрывной талон № 1

заводской № _____

(оборудование)

Дата выпуска _____

Штамп ОТК

Дата ввода в эксплуатацию _____

Потребитель и его адрес _____

Выполнены работы по устранению неисправностей: _____

Представитель специализированной организации _____ (подпись) _____ (дата)

Потребитель _____ (подпись) _____ (дата)

М.П.