

**КОТЛЫ ПИЩЕВАРОЧНЫЕ  
НА ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ ОБОГРЕВЕ**

**Руководство по эксплуатации  
КЭ-250.00.000 РЭ**



Настоящее Руководство по эксплуатации, согласно ГОСТ2.601-2006, представляет собой объединенный документ, включающий: руководство по эксплуатации (РЭ); паспорт (ПС); ведомость эксплуатационных документов

1. Внимательно прочтите руководство, содержащее важную информацию по установке, эксплуатации и обслуживанию изделия.

2. Изделие должно быть подключено квалифицированными специалистами центра сервисного обслуживания, имеющими документ, удостоверяющий право производить установку и ремонт оборудования.

3. При подключении изделия должен быть заполнен акт пуска оборудования в эксплуатацию центром сервисного обслуживания (см. приложение А).

4. В течение гарантийного срока неисправности, возникшие по вине изготовителя, устраняются персоналом сервисной службы (при наличии акта пуска оборудования).

5. Представитель сервисной службы, производящей ремонт оборудования, обязан заполнить талон технического обслуживания (см. приложение Б).

6. В случае утери руководства по эксплуатации владелец оборудования лишается права на гарантийный ремонт. Дубликаты руководства по эксплуатации не выдаются.

Гарантийные обязательства не выполняются в случае:

- несоблюдения правил транспортирования и хранения;
- несоблюдения правил установки и эксплуатации;
- разборки и ремонта оборудования лицами, не имеющими на это право.

Правила и условия реализации.

Изготовитель осуществляет производство и все виды реализации: оптовая, розничная и т.д.

Изделие передается на реализацию после проверки на работоспособность, безопасность и комплектность.

К каждому выпускаемому изделию в соответствии с требованиями технического регламента прилагается комплект эксплуатационной документации

При реализации изделий через дилерскую сеть дилерские центры обязаны соблюдать требования руководства по эксплуатации в части правил и условий хранения и транспортирования.

## Оглавление

1. ВВЕДЕНИЕ.....	3
2. НАЗНАЧЕНИЕ .....	3
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	3
4. КОМПЛЕКТНОСТЬ .....	4
5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	5
5.1. Устройство.....	5
5.2. Принцип работы.....	8
5.3. Описание работы электрической части котла.....	8
6. МАРКИРОВКА .....	11
7. ТАРА И УПАКОВКА .....	11
8. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ .....	11
9. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ И МОНТАЖ.....	12
10. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	15
11. ПОРЯДОК РАБОТЫ.....	15
12. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ .....	17
13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	17
14. УТИЛИЗАЦИЯ.....	21
15. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА).....	22
16. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ .....	22
17. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ .....	23
18. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ.....	23
СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ .....	23
СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ .....	23
19. СВЕДЕНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ .....	23
Приложение А .....	24
Приложение Б.....	26
АКТ - РЕКЛАМАЦИЯ.....	28
Региональные сервис – центры.....	30

## 1. ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, производящих установку и техническое обслуживание котлов пищеварочных на электрическом обогреве с устройством, принципом работы и другими сведениями, необходимыми для правильной эксплуатации, технического обслуживания, монтажа, пуска и регулирования изделия на месте применения, и удостоверяет гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и характеристики изделия.

## 2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Котлы пищеварочные на электрическом обогреве, именуемые в дальнейшем «котлы», предназначены для приготовления бульонов, первых блюд, компотов, напитков, овощей, гарниров на предприятиях общественного питания традиционным способом. Возможно использование котлов с применением функциональных емкостей. Котлы предназначены для эксплуатации в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями при температуре от 10 до 40°C.

Котлы электрические не предназначены для использования в жилых зонах.

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.РА02.В.90991/24 срок действия с 19.03.2024 по 18.03.2029.

Сертификат о соответствии No. CE801.B07025. Действует для изделий типа К, поставляемых в государства Евросоюза.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Основные технические характеристики котлов с прямоугольным сосудом приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	с негерметичной крышкой			
	КЭ-160К	КЭ-250К	КЭ-250КП-1	КЭ-400К
	КЭ-160КП	КЭ-250КП	КЭ-250КП-2	КЭ-400КП
	с герметичной крышкой			
	КЭ-160В	КЭ-250 В		КЭ-400В
	КЭ160(П)	КЭ-250(П )		КЭ-400(П)
Рабочий объем варочного сосуда котла, л	160	250		400
Время разогрева от 20 до 95°C мин. не более: на электрическом обогреве	50	55		65
Номинальная мощность, кВт	24	30		30
Потребление энергии на разогрев, кВт ч, не более	20	27,5		32,5
Среднечасовое потребление электроэнергии в стационарном режиме, кВт ч, не более:	4,8	6,0		6,0
Габаритные размеры, мм, не более:				
длина	1200	1500		1670
ширина	800/975**	800/975**		800/975**
высота до рабочей поверхности стола	850*	850*		1000*
высота	1070	1070*		1220*
Масса котла, кг, не более:	144	180	185	210

\* Размер регулируемый (для таблиц 1, 2, 3)

\*\* Размер с выступающими частями (для таблиц 1, 2, 3)

Расшифровка условных обозначений:

КЭ – котел электрический

после цифр рабочего объема

К – негерметичная крышка (герметичная крышка без обозначения)

П – боковые и задняя облицовки из углеродистой стали с порошковым покрытием

П-1 – все облицовки из углеродистой стали с порошковым покрытием

П-2 - все облицовки из углеродистой стали с порошковым покрытием, рубашка емкости и парогенератор из углеродистой стали

3.2.. Характеристики подключения и безопасности котлов приведены в таблице 3.

Таблица 3

Номинальное напряжение, В (V)	380 (400)
Род тока	трехфазный переменный (с нулевым проводом)
Частота тока, Гц (Hz)	50
Избыточное давление пара в пароводяной рубашке. МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) не более:	0,045(0,45)
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP32
Полный установленный срок службы, лет	10
Защита от поражения электрическим током	класса I

#### 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- котел -1 шт.;
- фильтр- 1 шт. (2 шт. - для котлов с двумя варочными сосудами);
- руководство по эксплуатации,
- паспорт 5Ш0.283.304 ПС (прибор ДА2010Ст);

В комплект входят снятые с изделия для транспортировки детали:

- кран наливной,
- трубка силиконовая D20 L150
- кран сливной;
- устройство предохранительное в составе:

клапан вакуумный, клапан предохранительный, стойка-корпус, воронка с краном и крышкой.

## 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

### 5.1. Устройство.

Устройство котлов с прямоугольным сосудом показано на рис. 1, котлов с герметичным прямоугольным сосудом на рис. 1а.

Котел, в соответствии с рисунком 1 (1а) представляет собой установленный на раме 2 варочный сосуд 23, который заключен в металлическую обечайку.

Снизу к обечайке приварен парогенератор 9, внутри которого расположены электронагреватели 21 (27). Уровень воды, заливаемый в парогенератор через воронку 18, контролируется пробно-спускным вентилем 5. Защита электронагревателей от сухого хода обеспечивается датчиком уровня воды.

Варочный сосуд и парогенератор котла изготовлены из высоколегированной никельсодержащей нержавеющей стали.

Замкнутое пространство между варочным сосудом и обечайкой с парогенератором служит пароводяной рубашкой. Постоянство давления в пароводяной рубашке контролируется и поддерживается при помощи мановакуумметра 13. Пределы настройки реле давления следующие:

нижний – 0,005 МПа (0,05 кгс/см<sup>2</sup>);

верхний – 0,045 МПа (0,45 кгс/см<sup>2</sup>).

Для сброса давления выше 0,045 МПа (0,45 кгс/см<sup>2</sup>) служит, предохранительный клапан 20.

Предохранительный и вакуумный клапаны (раздел 4 и поз. 20) в процессе эксплуатации не обслуживаются.

Варочный сосуд закрывается крышкой 3. Пружинное устройство поддерживает ее в открытом положении.

Герметичная крышка котла (рис. 1а) к верхнему краю варочного сосуда прижимается накладными рычагами 1 (допускается незначительный выход пара из-под уплотнения крышки). На такой крышке установлен перепускной клапан 2, предназначенный для регулирования давления в варочном сосуде. Отражатель 21 предохраняет перепускной клапан от засорения.

Вода в варочный сосуд подается через кран 15. Слив содержимого из варочного сосуда производится через сливной кран 6. Отверстие к сливному крану, расположенное внутри варочного сосуда, закрывается съемным фильтром 25 (26).

К раме 2, в соответствии с рис.1, 1а закреплены облицовки 4, 7 и 16. На облицовке 16 выведены элементы управления и сигнализации котла. Режим работы котла задается вручную переключателем 17.

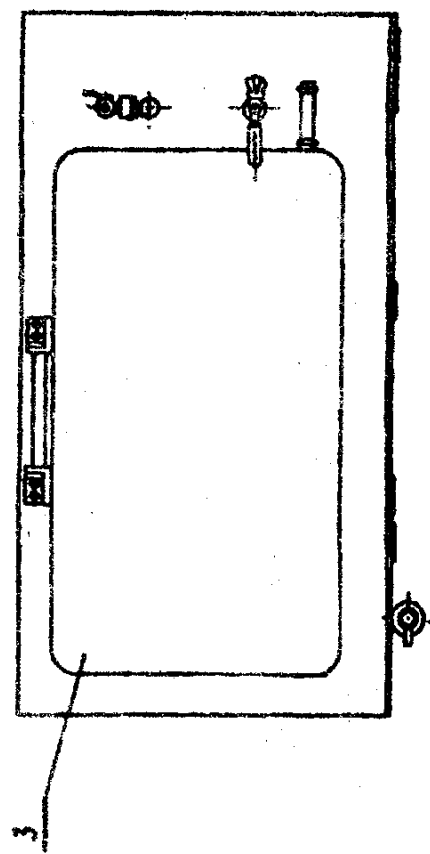
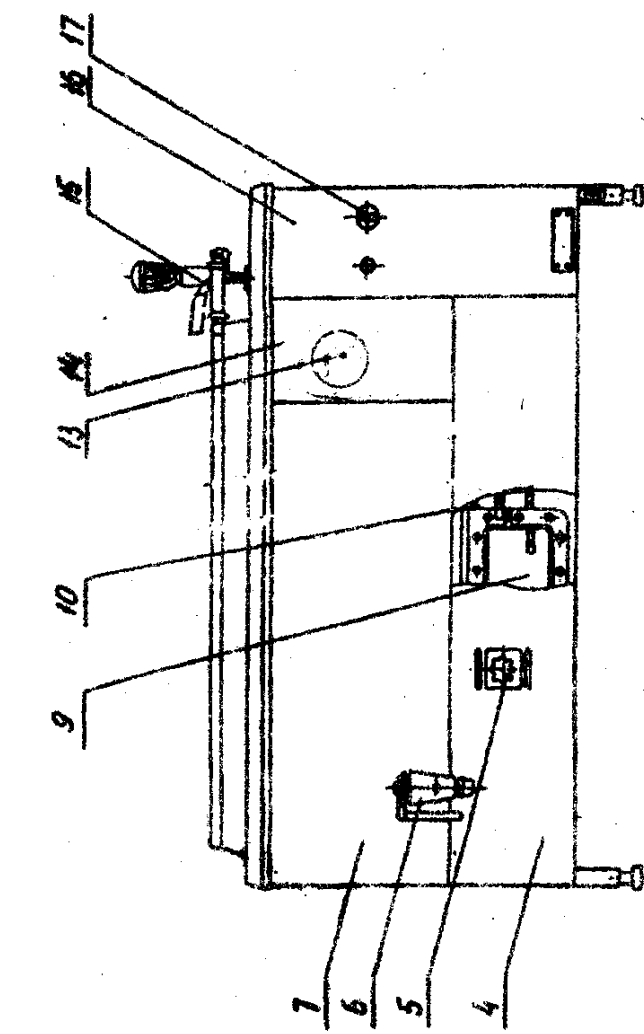
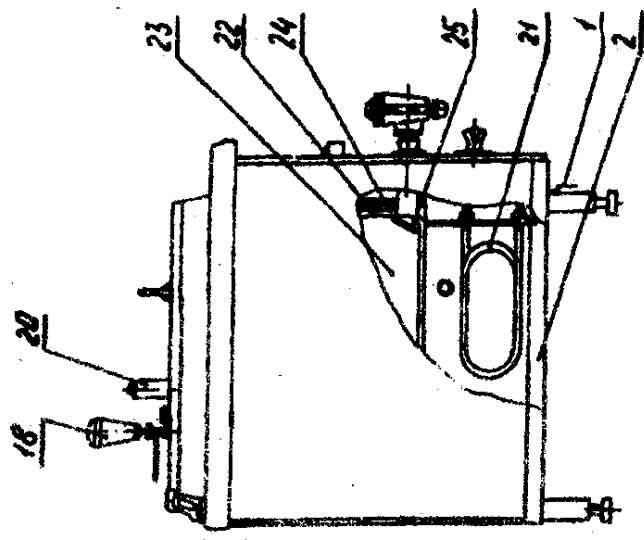


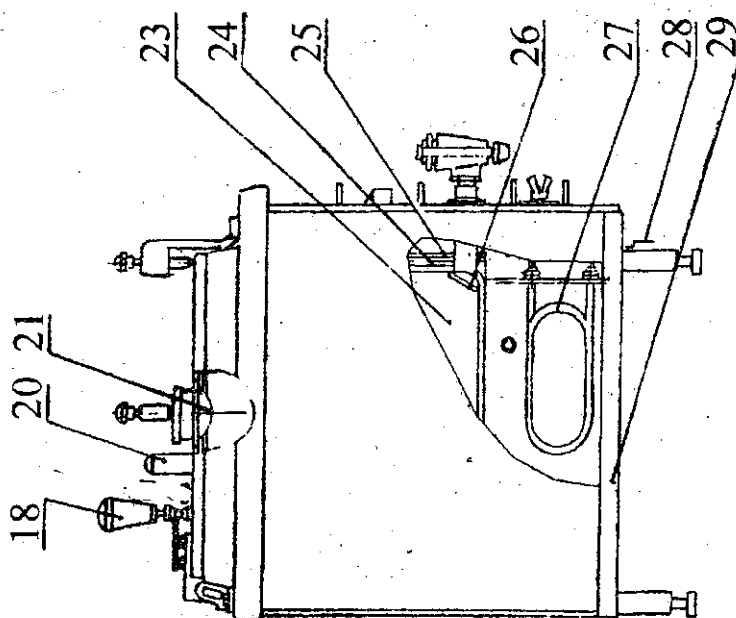
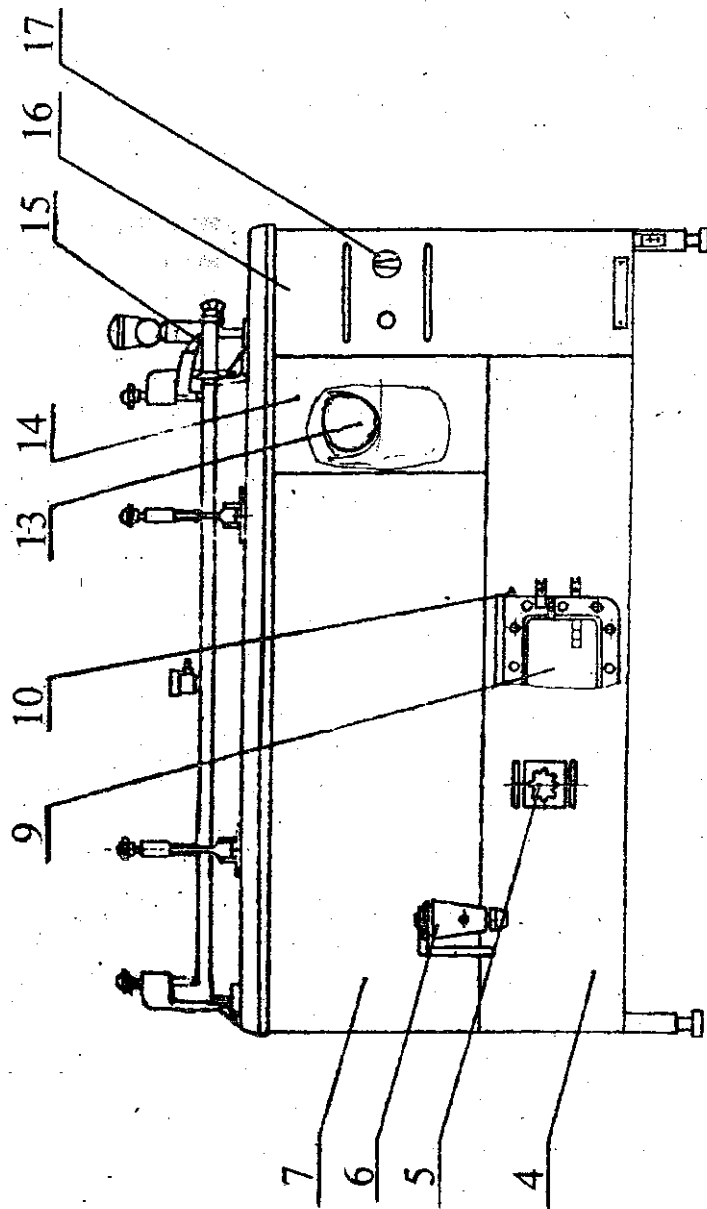
Рисунок 1



- 1 - кронштейн заземления.  
 2 - рама.  
 3 - крышка.  
 4 - облицовка.  
 5 - вентиль пробно-спускной,  
 6 - кран сливной.  
 7 - облицовка.  
 9 - парогенератор.  
 10 - датчик уровня воды.  
 13 - мановакуумметр  
 14 - облицовка

- 15 - кран.  
 16 - облицовка  
 17 - переключатель.  
 18 - воронка,  
 20 - группа безопасности \*,  
 21 - электронагреватель,  
 22 - обечайка,  
 23 - сосуд варочный.  
 24 - теплоизоляция.  
 25 - фильтр съёмный.

\* клапан предохранительный и клапан вакуумный



- 1 - рычаг накидной,  
2 - клапан перепускной  
3 - крышка  
4 - облицовка  
5 - вентиль  
пробно-спускной  
6 - кран сливной  
7 - облицовка  
9 - парогенератор  
10 - датчик уровня воды  
13 - мановакуумметр  
14 - облицовка  
15 - кран  
16 - облицовка

- 17 - переключатель  
18 - воронка  
20 - группа безопасности \*  
21 - отражатель  
23 - сосуд варочный  
24 - обечайка  
25 - теплоизоляция  
26 - фильтр съёмный  
27 - электронагреватель  
28 - кронштейн заземления  
29 - рама

\* клапан предохранительный  
и клапан вакуумный

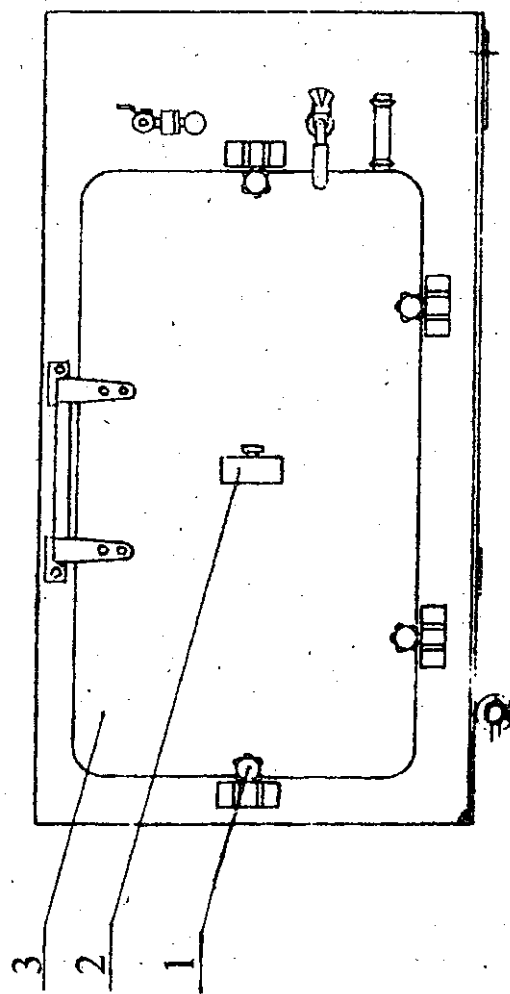


Рисунок 1а



## **5.2. Принцип работы.**

Принцип работы котла – косвенный обогрев варочного сосуда пароводяной смесью нагретой электрическими нагревателями в парогенераторе.

Котел работает следующим образом. Залитая в парогенератор вода нагревается электронагревателем до кипения. Образующийся пар вытесняет из пароводяной рубашки воздух, который выходит через воронку.

После появления устойчивой струи пара из отверстия, рукоятку крана повернуть вверх. Продолжающийся образующийся пар создает в рубашке избыточное давление.

При достижении верхнего заданного предела реле давления отключает часть или всю мощность электронагревателей в зависимости от выбранного режима работы котла.

Для котлов предусмотрены три режима работы: режим «1» - варка; режим «2» - разогрев; режим «3» - варка на пару или «экономичный».

При режиме «1» котел включается на полную мощность, избыточное давление в рубашке достигает верхнего заданного предела и нагрев отключается. При падении избыточного давления до нижнего заданного предела котел автоматически включается на полную мощность и далее цикл повторяется.

При режиме «2» котел включается на полную мощность. После того, как избыточное давление в рубашке достигает верхнего заданного предела, котел выключается.

При режиме «3» котел включается на полную мощность, избыточное давление в рубашке достигает верхнего заданного предела и нагрев отключается, избыточное давление падает и при достижении нижнего заданного предела котел переключается на 1/3 мощности. При достижении верхнего заданного предела избыточного давления нагрев отключается и далее цикл повторяется.

## **5.3. Описание работы электрической части котла.**

Котел должен подключаться к стационарной проводке через щит с автоматическим выключателем, имеющим зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах, и реле тока утечки ( УЗО ), имеющим уставку 30 мА.

Принципиальная электрическая схема котлов всех исполнений упомянутых моделей приведена на рисунке 2 (2а для вариантов изделий КЭ-160 до 2017 г.).

На полную мощность электронагреватели котла E1...E6 включаются контактами магнитных пускателей K1, K2, K3 (K1, K2); на 1/3 полной мощности электронагреватели E1... E2 включаются контактами пускателя K1.

В цепь управления входят: предохранители F1, F2, переключатель S с тремя контактными группами, сигнальная лампа Н, контакт В датчика-реле давления, обмотки магнитных пускателей K1, K2, K3 (K1, K2). В цепь управления входят также элементы защиты электронагревателей от сухого хода: электрод E7, трансформатор Т и электромагнитное реле F3.



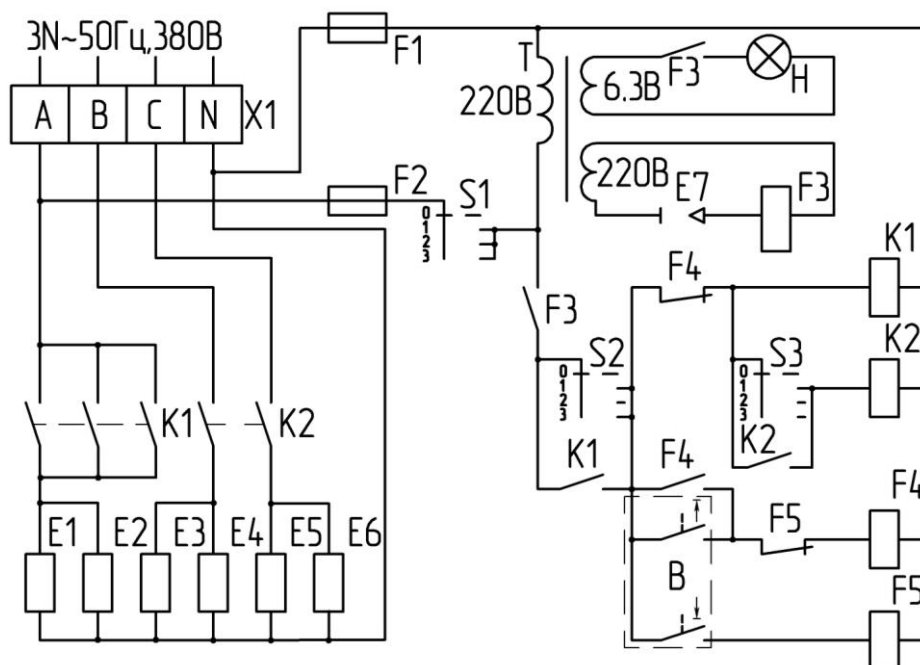


Рис. 2а. Схема электрическая принципиальная  
(вариант исполнения КЭ-160(В)(П))

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
В	Мановакуумметр ДА 2010 СГ	1	ТУ 044-0225501. 006-90
Е1...Е6	ТЭН 100А 13/4,0 J 220-100Б-01	6	ГОСТ 13268-83 или ТУ5.895-111524-90
Е7	Датчик уровня	1	Электрод сухого хода
Ф1.Ф2	Вставка плавкая ВП2Б с держателем FUSE 3,15 А	2	
Н	Светодиодная коммутаторная лампа СКЛ-14 А-Ж-2-6	1	U=6В
К1	Пускатель КМ-40-40, 220В ЕКФ или ПМ-12-040150.УХЛ4	1	
К2	Пускатель КМ-63-40, 220В ЕКФ	1	
Ф3; Ф4; Ф5	Реле FINDER Type 40.52, 220В, 50Гц с розеткой FINDER Type 95.05	3	
С	Переключатель ПК 16-11Ф3074 У2 Б ТУ 16-642.046-86	1	
Т	Трансформатор ОСМ1-0,063 У3 ТУ16-717.137-83	1	
Х1	Блок зажимов АШГ4.835.001	1	

После установки ручки переключателя S в любое рабочее положение при нормальном уровне воды в парогенераторе включается реле F3, магнитные пускатели K1, K2, K3 (K1, K2) и лампа Н. Контактами K1, K2, K3 (K1, K2) включаются на полную мощность электронагреватели Е1... Е6.

При достижении верхнего заданного предела избыточного давления в пароводяной рубашке контакт В датчика-реле давления замыкается и включается реле F4. Контакты F4 отключают пускатели K1, K2, K3 (K1, K2) если задан режим «1» или «3». Если же задан режим «2», после отключения пускателей K1, K2, K3 (K1, K2) отключаются реле F4 и все электронагреватели.

После понижения избыточного давления до нижнего заданного предела контакт В размыкается и отключает реле F4. При этом в режиме «1» включаются пускатели K1, K2, K3 (K1, K2) и электронагреватели Е1... Е6 включаются на полную мощность, в режиме «3» включается пускатель K1, и электронагреватели

Е1, Е2 включаются на 1/3 полной мощности. При последующем повышении избыточного давления в пароводяной рубашке до верхнего заданного предела вновь происходит отключение электронагревателей.

Схемой предусмотрена защита электронагревателей от сухого хода. Если уровень воды в парогенераторе опускается ниже электрода Е7, реле F3 отключается, отключая пускатели и лампу Н, отключение которой сигнализирует о наличии сухого хода.

Отключается котел при установке ручки переключателя S в положение «0», при этом лампа Н гаснет.

## **6. МАРКИРОВКА**

6.1. На изделии прикреплена табличка, содержащая следующие данные:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение изделия;
- технические условия;
- номинальная мощность, кВт;
- номинальное напряжение, В;
- номинальная частота тока, Гц;
- род тока;
- обозначение степени защиты;
- максимальное давление пара в пароводяной рубашке, МПа (кгс/см<sup>2</sup>);
- порядковый номер (по системе нумерации предприятия-изготовителя);
- знак обращения на рынке;
- год и месяц выпуска;
- страна производитель.

## **7. ТАРА И УПАКОВКА**

7.1. Перед упаковкой котел подвергнуть консервации в соответствии с ГОСТ 9.014-78. Вариант временной противокоррозионной защиты - ВЗ-1, вариант упаковки - ВУ-1, упаковочное средство - УМ-1.

Срок защиты -12 месяцев.

7.2. Каждый котел упакован в ящик с полозьями. По углам ящика прибиты угольники из стальной ленты.

Принадлежности, входящие в комплект котла, завернуты в бумагу и уложены в варочный сосуд.

7.3. Эксплуатационная документация, прилагаемая к котлу, упакована в водонепроницаемый пакет и также уложена в варочный сосуд

## **8. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

8.1. К обслуживанию котла, допускаются лица, прошедшие соответствующий инструктаж по правилам эксплуатации и технике безопасности и изучившие руководство по эксплуатации.

**КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ** допускать к использованию и обслуживанию электрооборудования лиц психически неуравновешенных и умственно отсталых, а также лиц не прошедших соответствующий инструктаж.

## **8.2. Перечень критических отказов и возможные ошибочные действия персонала.**

### **Перечень критических отказов:**

- замыкание электропроводки на корпус;
- не срабатывание предохранительного клапана;
- отказ датчика-реле давления.

### **8.3. Категорически запрещается:**

- включать котел в электросеть без заземления;
- включать котел, не проверив уровень воды в парогенераторе;
- заполнять котел более его номинального объема;
- оставлять котел без присмотра во время его работы;
- допускать работу котла при неисправном предохранительном клапане;
- работать при избыточном давлении более 0,05 МПа (0,5 кгс/см<sup>2</sup>), определяем по мановакуумметру. Если при давлении 0,07 МПа (0,7 кгс/см<sup>2</sup>) не срабатывает предохранительный клапан отключить котел, вызвать слесаря-электромеханика.
- работать без подрыва предохранительного клапана (комплект по варианту 2)
- работать с закрытым предохранительным клапаном на крышке (см. рис. 1а)
- открывать во время работы котла пробно-спускной кран, кран наливной воронки, пробку для слива воды из парогенератора;
- работать с котлом при неисправностях электропроводки;
- производить санитарную обработку включенного в сеть котла;
- мыть изделие струей из шланга;
- использовать изделие не по назначению в процессе эксплуатации и после достижения назначенного срока службы.

**При обнаружении неисправностей необходимо вызвать слесаря-электромеханика.**

Быть осторожным при открывании крышки варочного сосуда во время работы котла -происходит выход пара.

Перечисленные в п.8.3 ошибочные действия персонала при несоблюдении мер безопасности приводят к возникновению нестандартных ситуаций или критическим отказам.

При возникновении нестандартной ситуации отключить изделие от электросети: снять плавкие предохранители или выключить автоматический выключатель цехового электрощита и вызвать электромеханика.

## **8.4. Действия персонала при нестандартных ситуациях и критических отказах:**

- при замыкании электропроводки на корпус немедленно отключить котел от сети и включить вновь после устранения неисправностей;
- следить за работой предохранительного клапана;
- отключать котел перед санитарной обработкой и перед техническим обслуживанием выключением переключателя или автоматического выключателя цехового электрощита.;
- вызвать электромеханика при обнаружении неисправностей

## **9. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ И МОНТАЖ**

9.1. Распаковка, установка и опробование котла производятся специалистами по монтажу торгово-технологического оборудования,

После проверки состояния упаковки распаковать котел, удалить антикоррозионную смазку, произвести внешний осмотр, проверить комплектность в соответствии с разделом 4.

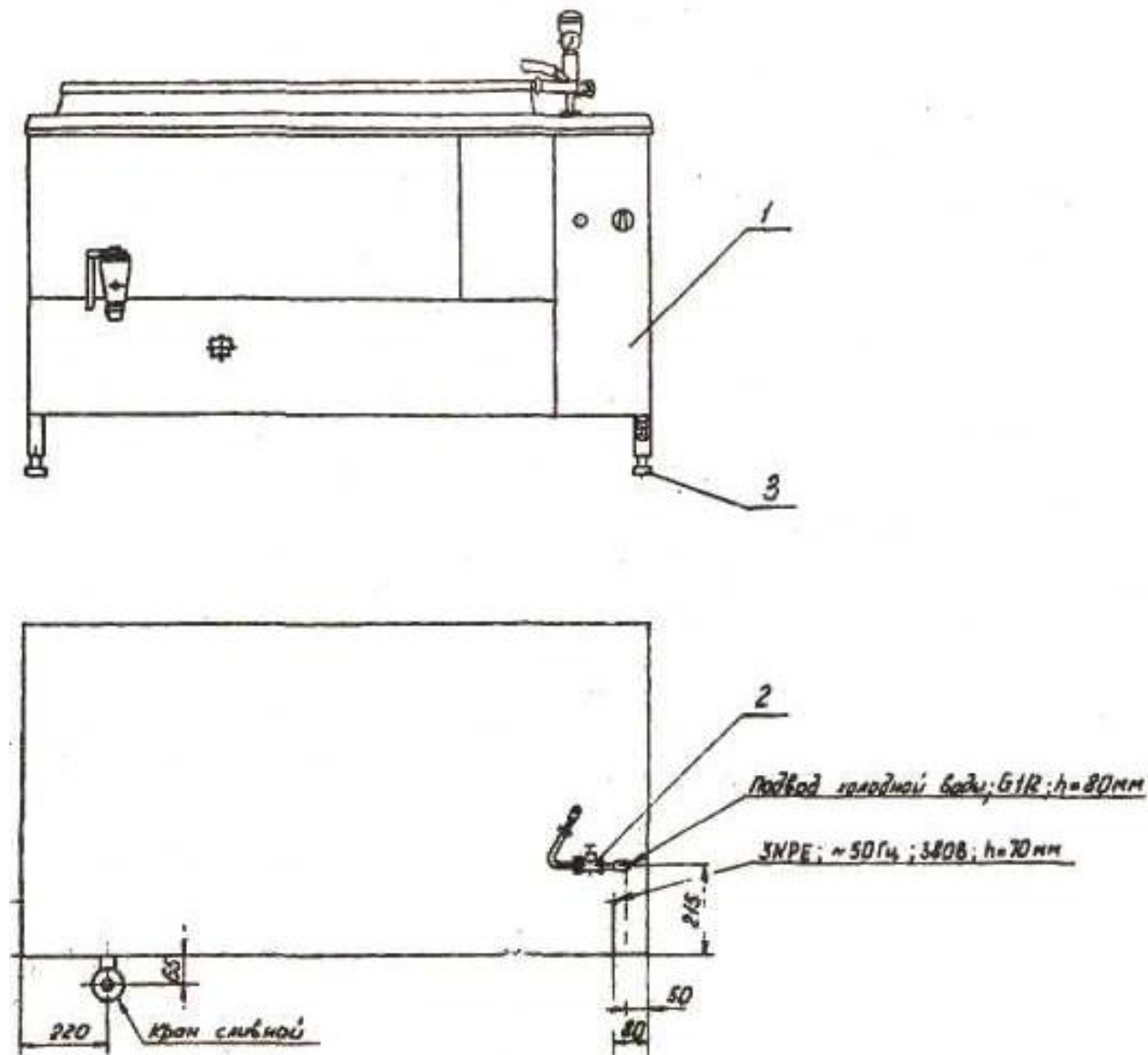


Рисунок 3

9.2. Установку котла производить в следующем порядке:

установить котел так, чтобы положение труб для подвода электроэнергии, холодной воды соответствовало указанному на рисунке 3. Труба подвода холодной воды должна быть снабжена вентилем 2;

9.2.1 Проверить горизонтальность установки котла и, при необходимости, с помощью винтовых опор 3 выставить котел;

установить на патрубок в столе предохранительное устройство (см. рис. 1, 1а) из комплекта поставки таким образом, чтобы выход пара не был направлен в сторону обслуживающего персонала;

установить кран наливной на втулку крана в столе, на носик крана надеть трубку силиконовую для исключения попадания воды на стол при заполнении емкости;

установить кран сливной на патрубок в передней панели, законтрить гайкой;

9.2.2 Подсоединить котел к водопроводной магистрали и проверить плотность соединений системы подачи воды из магистрали. Течь и каплеобразование не допускаются;

**Давление в водопроводной магистрали до 10 кг/см<sup>2</sup>, не более.**

9.2.3 Электропитание должно подводиться от распределительного щита через автоматический выключатель с комбинированной защитой с рабочими характеристиками защиты - ток 63А, и реле тока утечки, имеющим уставку 30 мА. Выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания котла и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания и иметь зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах;

Заземляющий проводник должен быть в шнуре питания и иметь желто-зеленую жилу 6 мм<sup>2</sup>, не менее;

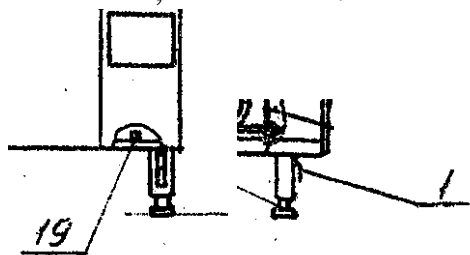
Номинальное поперечное сечение жил кабеля питания должно быть не менее: 10 мм<sup>2</sup> для медного или 16 мм<sup>2</sup> для алюминиевого кабеля.

Количество жил в кабеле – 5.

- подключение котла к электросети должно быть выполнено согласно действующего законодательства и нормативов. Электроподключение должно производиться только уполномоченной специализированной службой; для подключения необходимо снять облицовку


- надежно заземлить котел, подсоединить провод заземления к заземляющему зажиму 19, расположенному на дне котла в соответствии с рисунком,

- провода электропитания провести через электроизоляционную втулку и присоединить к блоку зажимов: нулевой провод к зажиму «N», фазные провода – к зажимам «А», «В» и «С».



Дополнительный заземляющий зажим расположен на ножке рядом с зажимом эквипотенциальности.

**ПОМНИТЕ!** С завода-изготовителя котел поступает для включения в сеть 3NPE, 50 Гц, 380 В.

- для выравнивания потенциалов при установке котла в технологическую линию оборудование соединить между собой (предусмотрен зажим (на рисунке поз. 1) обозначенный знаком  - эквипотенциальность).

- проверить надежность электроконтактных соединений внутреннего монтажа и, при необходимости, подтянуть их;

- проверить сопротивление изоляции токоведущих частей котла, которое должно быть не менее 2 МОм.

9.3. Для улавливания избыточного тепла, влаги и продуктов испарения над котлами рекомендуется предусмотреть установку местных вентиляционных отсосов типа МВО. Количество вытяжного воздуха для котлов КЭ-160 650 м<sup>3</sup>/ч; КЭ-250 – 750 м<sup>3</sup>/ч. Количество приточного воздуха 400 м<sup>3</sup>/ч.

9.4. В парогенератор установленного котла залить воду:

открыть пробно-спускной вентиль парогенератора;  
залить воду в парогенератор до появления ее из пробно-спускного вентиля,  
закрыть кран подачи воды, дождаться слива излишков воды и закрыть пробно-спускной вентиль.

Чтобы залить воду в парогенератор нужно открыть кран воронки и залить или долить через воронку кипяченую, отстоянную в течение одних суток воду.

#### 9.5. Произвести пуск и опробование котла.

Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия оформляется актом по установленной форме.

### 10. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

10.1. Проверить наличие заземления котла

10.2. Подключить котел к распределительному щиту силовой сети и подать напряжение.

### 11. ПОРЯДОК РАБОТЫ

11.1. Перед началом работы:

открыть крышку котла, убедиться в чистоте варочного сосуда и наличии фильтра в сливном отверстии, а также проверить наличие отражателя на предохранительном клапане крышки герметичного варочного сосуда;

на предохранительном клапане на крышке варочного сосуда повернуть рукоятку вокруг оси на 180° и вернуть их в исходное положение (произвести подрыв клапана).

11.2. Работу производить в следующем порядке:

залить или долить воду в парогенератор (см. п. 8.3);

залить в варочный сосуд необходимое количество воды;

в соответствии с технологией приготовления пищи загрузить продукты;

включить котел повернув на панели управления ручку переключателя по часовой стрелке в положение «1», при этом должна загореться светосигнальная лампа;

закрыть крышку варочного сосуда (у котла с герметичной крышкой равномерно прижать её накладными рычагами при необходимости);

при появлении ровной и непрерывной струи пара из наливной воронки закрыть кран воронки;

при открывании крышки котла во время его работы во избежание ожога соблюдать осторожность;

при открывании крышки герметичного котла предварительно стравить пар поворотом ручки на клапане крышки котла, затем отпустить накладные рычаги и, после выхода пара, осторожно открыть крышку;

после окончания работы, выключить котел, повернув ручку переключателя в положение «0».

соблюдая осторожность, открыть крышку котла;

выгрузить продукты;

вымыть котел, фильтр и просушить.

11.3. Рекомендации по варке бульонов, гарниров, овощей:

11.3.1. При варке бульонов кости (из расчета 90 кг - для котлов вместимостью 250 л, 150 кг - для котлов вместимостью 400 л) заложить в варочный сосуд;



залить в варочный сосуд холодную воду в количестве 150 л - для котлов вместимостью 250 л, 250 л - для котлов вместимостью 400 л;

включить котел, повернув на панели ручку переключателя по часовой стрелке в положение «1». при этом должна загореться лампа;

прикрыть крышку;

при появлении ровной и непрерывной струи пара закрыть кран в предохранительном устройстве, повернув его ручку стрелкой вниз;

удалить жир и пену, образующиеся на поверхности бульона,

после удаления жира и пены крышку закрыть.

Через три-четыре часа варки бульон готов.

11.3.2. При варке риса и макаронных изделий необходимо учитывать, что время их приготовления около 20 минут.

11.3.3. Приготовление овощей: неочищенные овощи в количестве 114 кг - для котлов вместимостью 250 л, 180 кг - для котлов вместимостью 400 л загрузить, залить водой (соответственно 80 л и 140 л), закрыть котел крышкой и варить до готовности (в течение 30 мин - картофель, около 1 часа - морковь, 2-2.5 часа - свеклу).

11.3.4. Режим «2» служит для разогрева содержимого котла, при этом после разогрева до температуры (75-85)°С котел автоматически отключается.

Этот режим также используется для кипячения молока.

При кипячении молока котел закрывают крышкой с фиксацией на один из передних рычагов. Переключатель устанавливают в положение «2». После разогрева до температуры (75-85)°С котел автоматически отключается. Для доведения молока до кипения переключатель устанавливают в положение «1» и наблюдают за процессом закипания. После закипания молока котел выключают установкой переключателя в положение «0».

11.4. После окончания работы производить санитарную обработку котла и фильтра горячей водой. Вымыть котел, протереть и оставить открытым до полного высыхания.

Для удаления отложений на поверхности варочного сосуда рекомендуется применять раствор лимонной кислоты 2÷5 гр. на литр воды.

В вымытый и высушенный котел установить фильтр. Закрыть крышку.

## 12. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Описание возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 5.

Таблица 5

Характер неисправностей	Вероятные причины	Способ устранения	Кто устраняет
Ручка переключателя установлена в рабочее положение, но котел не работает, лампа не горит	На вводе котла отсутствует напряжение. Сгорела плавкая вставка	Подать напряжение. Сменить плавкую вставку	Электромеханик
Котел работает, лампа не горит	Неисправна лампа	Сменить лампу	Электромеханик
Крышка варочного сосуда не удерживается в открытом положении	Ослабли пружины	Произвести регулировку пружин	Электромеханик
Котел отключился, лампа погасла	Отсутствует вода в парогенераторе (сухой ход)	Залейте воду в парогенератор через воронку до нормального уровня	Оператор
Котел включен, медленно выходит на режим.	Низкий уровень воды в парогенераторе	Долить 0,25-0,5 л воды в парогенератор*	Оператор
	Вышел из строя электронагреватель	Заменить электронагреватель	Электромеханик
Котел работает, нет переключения на соответствующий режим	Неисправно реле давления	Заменить реле давления	Электромеханик
Не включаются электронагреватели	Неисправен датчик уровня	Заменить датчик уровня	Электромеханик
Котел работает, наблюдается сильное парение предохранительного клапана	Наличие накипи в седловине и на шарике предохранительного клапана	Произвести очистку от накипи предохранительного клапана и опломбировать его	Электромеханик

**\*Внимание.** Для долива воды на работающем котле: открыть кран воронки, дождаться снижения давления в рубашке (см. показания манометра или скорость выхода пара из воронки), после чего долить воду.

## 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

13.1. Техническое обслуживание включает техническое обслуживание при использовании и регламентированное техническое обслуживание оборудования.

13.2 Техническое обслуживание при использовании включает работы, указанные в разделе 10 в части проведения санитарной обработки котла.

13.3. Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт проводят электромеханики 4-5 разрядов, имеющих квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

13.4. Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла;

5«ТО»-«ТР»,

где ТО - регламентированное техническое обслуживание;

ТР - текущий ремонт.

ТО проводится один раз в месяц, трудоемкость ТО-1,5 нормо-ч;

ТР проводится один раз в 6 месяцев, трудоемкость ТР- 3-4 нормо-ч,

13.5. При регламентированном техническом обслуживании необходимо проделать следующие работы:

выявить неисправности котла опросом обслуживающего персонала и устранить их;

проверить котел внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности;

проверить комплектность котла;

проверить надежность контактных соединений заземляющих зажимов и заземляющих проводов;

проверить работу сигнальной лампы, при необходимости заменить ее;

подтянуть, при необходимости, крепежные соединения облицовок, проверить работу устройства для защиты варочного сосуда от избыточного давления (перепускного клапана):

проверить работу наливного и сливного кранов, пробно-спускного вентиля.

13.6. При текущем ремонте обязательно:

проводить работы, предусмотренные техническим обслуживанием;

проверить защиту электронагревателей от сухого хода;

проверить работу предохранительных клапанов рубашки, при необходимости очистить его от накипи;

подтянуть контактные соединения токоведущих частей котла, зачистить их, при этом отключить котел от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового электрощита и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат **«НЕ ВКЛЮЧАТЬ - РАБОТАЮТ ЛЮДИ»**, отсоединить, при необходимости, провода электропитания котла и изолировать их;

проверить работу датчика-реле;

проводить один раз в год поверку мановакуумметра.

При необходимости:

производить регулировку пружины уравнивающего устройства крышки;

производить смазку вала крышки и накидных рычагов;

производить притирку кранов;

проверить работоспособность электронагревателей;

производить подтягивание крепления электронагревателей, датчика-реле давления, пускателей, блоков зажимов, переключателя, сигнальной арматуры, датчика уровня;

производить замену вышедших из строя комплектующих изделий;

производить частичную покраску каркаса.

13.7. Содержание работ при регламентированном техническом обслуживании и текущем ремонте, методика их проведения даны в таблице 6.

Таблица 6

Что проверяется	Технические требования
1. Состояние контактных соединений заземляющих зажимов и заземляющих проводов	Контактные соединения заземляющих зажимов и заземляющих проводов должны быть плотными.
2. Работа сигнальной лампы. Визуально	При включенных электронагревателях лампа должна гореть
3. Крепление облицовок, электронагревателей, датчика-реле давления, пускателей, блока зажимов, сигнальной арматуры, датчика уровня, переключателя.	Должны быть надежно закреплены.
4. Работа защиты электронагревателей от сухого хода. Заполнить парогенератор водой до уровня крана, измеряя при этом заливаемое количество воды, и включить котел. Открыть сливную пробку, слить воду в мерный сосуд.	Отключение котла должно произойти после слива не более 50% залитой воды, при этом отключается лампа.
5. Работа наливного и сливного крана, пробно-спускного вентиля. Визуально	При закрытых кранах и вентилях течь и каплеобразование не допускаются
6. Работа предохранительного клапана. Проверить избыточное давление срабатывания клапана по мановакуумметру при отсоединенном реле давления.	Клапан должен сработать при избыточном давлении от 0.050 до 0.065 МПа, (0.50 до 0,65 кгс/см <sup>2</sup> )
7. Работа устройства для защиты варочного сосуда от избыточного давления. Проверить при закрытой и плотно прижатой накладными рычагами крышке. Визуально	Клапан считается полностью открытым если наблюдается устойчивая направленная струя пара из выходного отверстия.
8. Работа датчика-реле давления. Проверить давление срабатывания датчика-реле давления по мановакуумметру	При давлении, соответствующем заданным верхнему и нижнему пределам, датчик-реле давления должен срабатывать
9. Состояние контактных соединений токоведущих частей. Проверить с помощью отвертки или гаечного ключа состояние затяжки контактных соединений и, при необходимости увеличить их затяжку до нормального состояния.	Контактные соединения должны быть плотными и обеспечивать надежность электрического контакта в условиях переменного теплового режима.
10. Работу уравнивающего устройства крышки проверить путем ее трехкратного открывания и закрывания.	Крышка не должна самопроизвольно опускаться в диапазоне угла открывания от 30° до 90°.
11. Исправность ТЭН. С помощью омметра проверить сопротивление ТЭН.	Сопротивление каждого ТЭНа должно быть, Ом, $-9,7^{+1}$

12. Исправность накидных рычагов.	Рычаги не должны быть прогнуты и винтовая пара должна вращаться свободно, без заеданий.
13. Поверка мановакуумметра органами метрологии.	Периодичность проверки один раз в год с соответствующей отметкой в паспорте на мановакуумметр.

13.8. Порядок разборки и способы ее выполнения приведены в таблице 7.

Таблица 7

Назначение и вид разборки	Способ выполнения	Инструмент
1. Подтягивание контактных соединений токоведущих частей; подтягивание креплений электрокомплектуемых	Отвернуть, в соответствии с рисунком 1, винты и снять облицовку 16; отвернуть винт и снять ручку переключателя 17, отвернуть винты и снять переднюю панель электроотсека; при необходимости отпустить винты панели с электроаппаратурой, вынуть панель; отвернуть винты ручек пробно-спускного вентиля 5, снять ручки; отвернуть винты крепления облицовки 4 и снять ее.	Отвертка
2. Замена пускателей, реле, трансформатора, переключателя, блоков зажимов.	Отвернуть винты и снять облицовку 16; отвернуть винт и снять ручку переключателя 17; отвернуть винты и снять переднюю панель электроотсека, отпустить винты панели с электроаппаратурой, выдвинуть панель, отсоединить электропровода, отвернуть винты крепления комплектующих.	Отвертка
3. Замена датчика-реле давления	Отвернуть винты крепления облицовки 14, снять ее; отсоединить провода, отвернуть гайку крепления датчика-реле давления 13.	Отвертка гаечный ключ
4. Замена электронагревателей.	Слить воду из парогенератора через пробку на дне Отвернуть винт маховика пробно-спускного вентиля 5, снять маховик; Ослабить контргайку прижимающую облицовку 4 отвернуть винты крепления облицовки 4 и снять ее; отвернуть гайки на шпильках и снять кожух с блока электронагревателей (на КЭ-100Ц, КЭ-200Ц); отсоединить электропровода; отвернуть датчик уровня 10; отвернуть гайки крепления блока электронагревателей 9, выдвинуть блок. Заменить неисправные электронагреватели и прокладки электронагревателей	Отвертка Гаечный ключ

5. Замена датчика уровня	Отвернуть винты ручек пробно-спускного вентиля 5; снять ручки; отвернуть винты крепления облицовки 4 и снять ее; отсоединить электропровода; отвернуть датчик уровня 10.	Отвертка гаечный ключ
6. Притирка крана.	Отвернуть винт крепления пробки крана 6. вынуть пробку и произвести притирку.	Отвертка
7. Регулировка пружины уравнивающего устройства	Открыть крышку 3 котла, удерживая ключом регулятор отвернуть поочередно болты, фиксирующие регулятор. Отрегулировать натяжение пружины поворотом регулятора в нужное положение. Зафиксировать регулятор болтами.	Гаечный ключ, отвертка

### 13.9 Очистка рубашки котла от накипи.

Очистку производить не реже 1 раза в 2 месяца в зависимости от жесткости воды.

Раствор заливать через воронку.

Очистку производить в следующем порядке:

- залить средство для удаления накипи (100-200 г) разбавленное водой по инструкции для применяемого средства;
- подождать 15 – 20 минут;
- подать питание на котел;
- установить переключатель режимов работы котла в положение "1";
- выдержать котел на установленном режиме работы 15 – 20 минут;
- установить переключатель режимов работы котла в положение "0";
- обесточить котел;
- открыть пробно-спускной вентиль;
- снять пробку парогенератора и слить воду.

## 14. УТИЛИЗАЦИЯ

### Критерии предельного состояния

16.1. Критерием предельного состояния изделия является:

- разрушение каркаса;
- неустранимые дефекты емкости котла.

### Вывод из эксплуатации и утилизация

16.2 При достижении предельного состояния изделие подлежит утилизации.

16.3 При подготовке и отправке котла на утилизацию необходимо:

отключить изделие от электросети: снять плавкие предохранители или выключить автоматический выключатель цехового электрощита, отсоединить провода электропитания котла и изолировать их;

разобрать и рассортировать составные части изделия по материалам, из которых оно изготовлено.

Вредные материалы при изготовлении котла не применяются. Особые методы утилизации не требуются.

Персонал, проводящий работы по утилизации, должен выполнять требования техники безопасности и использовать соответствующие средства индивидуальной защиты.

## 15. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ТУ 5151-013-07501604-2010.

Гарантийный срок службы изделия - 12 месяцев со дня ввода ее в эксплуатацию. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Назначенный срок службы - не менее 10 лет.

В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов, замену вышедших из строя составных частей при наличии акта ввода в эксплуатацию (приложение А) и акта-рекламации, оформленных представителями организации сервисного обслуживания.

Это правило не распространяется на те случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате нарушения требований, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации, т.е. нарушение правил монтажа, хранения и эксплуатации.

При ремонте изделия отрывной талон (приложение Б) заполняется и изымается представителями организации сервисного обслуживания. Потребитель должен требовать от работника специализированной организации заполнения корешка талона, при изъятии отрывного талона.

Завод систематически совершенствует выпускаемые изделия и оставляет за собой право вносить не принципиальные изменения в конструкцию изделия без отражения этого в руководстве.

**ВНИМАНИЕ! Гарантия на изделие не включает техническое обслуживание в течение гарантийного срока. Техническое обслуживание производится за отдельную плату.**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО "Завод "Проммаш",

Россия, 410005, г. Саратов, ул. Астраханская, 87.

[prommash@renet.ru](mailto:prommash@renet.ru)

тел./факс (8452) 27-70-27

## 16. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Котлы должны храниться в транспортной таре в помещении или под навесом при температуре от плюс 40 °С до минус 50 °С, установленными в вертикальное положение не более чем в два яруса.

Назначенный срок хранения не более 12 месяцев. По истечению указанного срока снять упаковку, проверить изделие и принять решение: направить в ремонт, об утилизации или произвести переконсервацию, назначив новый срок хранения

Транспортирование котлов допускается железнодорожным, автомобильным, речным и морским видами транспорта в соответствии с действующими Правилами перевозок для каждого из этих видов.

Перемещение внутри помещения для установки изделия или при ремонте производить при помощи тележки или другими подручными средствами, прикладывая усилие к каркасу изделия.

## 17. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Котел пищеварочный на электрическом обогреве КЭ - \_\_\_\_\_,  
заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует  
техническим условиям ТУ5151-013-07501604-2010 и признан годным для  
эксплуатации.

Штамп ОТК

Дата выпуска \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(подписи лиц, ответственных за приемку)

## 18. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Котел пищеварочный на электрическом обогреве КЭ - \_\_\_\_\_  
заводской номер \_\_\_\_\_ подвергнут консервации  
согласно требованиям документации.

Штамп ОТК

Дата консервации \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(подписи лиц, ответственных за консервацию)

### СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Котел пищеварочный на электрическом обогреве КЭ - \_\_\_\_\_  
заводской номер \_\_\_\_\_ упакован согласно  
требованиям документации.

Штамп ОТК

Дата упаковки \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(подписи лиц, ответственных за упаковку)

## 19. СВЕДЕНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

19.1. При подготовке и отправке котла на утилизацию необходимо  
разобрать и рассортировать составные части котла по материалам, из которых они  
изготовлены.

19.2. Сведения о содержании драгоценных металлов в электроприборах:

Металл	Тип электроприбора	Масса в одной шт., г	Примечание
Серебро	Мановакуумметр ДА 2010 СГ	0.1579	
	Пускатель ПМ-12-040150	0.8603	
	Переключатель ПК 16-11Ф3074	0,732	
	Реле РП 21-003	0,94056	

Содержание драгоценных металлов в изделии определяется типами и  
количеством примененных в нем электроприборов.



**АКТ**  
**пуска оборудования в эксплуатацию**  
**Настоящий акт составлен на оборудование ОАО «Завод «Проммаш»**

\_\_\_\_\_ (наименование и марка оборудования, заводской номер, дата изготовления)

**Организация – потребитель** \_\_\_\_\_  
 (наименование и адрес)

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (должность, Ф.И.О. представителя организации потребителя)

**и представителя специализированной организации** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (наименование организации)

\_\_\_\_\_ (Ф.И.О. представителя специализированной организации)

**и удостоверяет, что:**  
**оборудование** \_\_\_\_\_  
 (наименование и марка)

пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание в соответствии с договором

№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 200 г.  
 между организацией потребителем оборудования и специализированной организацией

\_\_\_\_\_ (наименование, дата пуска в эксплуатацию)

**Акт составлен и подписан:**

**Организация – потребитель**  
**оборудования**

**Представитель**  
**специализированной**  
**Организации**

\_\_\_\_\_ (М.П. Подпись)

\_\_\_\_\_ (М.П. Подпись)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 г.



Талон гарантийного ремонта

Талон изъят \_\_\_\_\_  
 Неисправность \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 Что сделано \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 Представитель специализированной организации \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (Фамилия, имя, отчество и подпись)

корешок талона № 1

Талон гарантийного ремонта

Талон изъят \_\_\_\_\_  
 Неисправность \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 Что сделано \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 Представитель специализированной организации \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (Фамилия, имя, отчество и подпись)

корешок талона № 2  
 отрывной талон № 2

\_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_  
 (оборудование)  
 Дата выпуска \_\_\_\_\_  
 Штамп ОТК  
 Дата ввода в эксплуатацию \_\_\_\_\_  
 Потребитель и его адрес \_\_\_\_\_  
 Выполнены работы по устранению неисправностей: \_\_\_\_\_  
 Представитель  
 специализированной организации \_\_\_\_\_  
 (подпись) \_\_\_\_\_ (дата)  
 Потребитель \_\_\_\_\_  
 (подпись) \_\_\_\_\_ (дата)  
 М.П

Отрывной талон 1

\_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_  
 (оборудование)  
 Дата выпуска \_\_\_\_\_  
 Штамп ОТК  
 Дата ввода в эксплуатацию \_\_\_\_\_  
 Потребитель и его адрес \_\_\_\_\_  
 Выполнены работы по устранению неисправностей: \_\_\_\_\_  
 Представитель  
 специализированной организации \_\_\_\_\_  
 (подпись) \_\_\_\_\_ (дата)  
 Потребитель \_\_\_\_\_  
 (подпись) \_\_\_\_\_ (дата)  
 М.П



## АКТ - РЕКЛАМАЦИЯ

Настоящий акт составлен представителем организации-потребителя \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(наименование, адрес организации, Ф.И.О., должность представителя)

и представителя специализированной организации \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(наименование, адрес организации, Ф.И.О., должность представителя организации)

Наименование и марка изделия \_\_\_\_\_

Предприятие — изготовитель \_\_\_\_\_

Номер изделия \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Дата пуска в эксплуатацию \_\_\_\_\_

Комплектность изделия (да, нет) \_\_\_\_\_

Что отсутствует \_\_\_\_\_

### Данные об отказе изделия

Дата отказа \_\_\_\_\_

Перечень дефектов и отклонений \_\_\_\_\_

Для устранения причин отказа необходимо: \_\_\_\_\_

Представитель

организации - потребителя

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)

М.П.

Представитель

специализированной организации

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)

М.П.



## Региональные сервис – центры

Наименование организации	Фактический адрес	Контактный телефон
ООО «Оптим Трейд»	г.Биробиджан, ул.Советская,44,оф.12	(42622)4-12-47,3-31-18 ehnik13@mail.ru
ООО «Оборудованиеторг»	г.Волгоград, пр.Ленина,110	(8442)27-10-82,49-18-29 spk@palerom.ru
ООО «ВПЦО «Фавор»	г.Волгоград, ул.Богомольца,д.9	(8442) 70-98-90,70-74-42,70-78-87, 70-79-77 favore@avtlg.ru
ООО «ТД «Универсал»	г.Екатеринбург, ул.Волгоградская,193, оф.1302	(343) 344-51-06,379-64-16 tk_universal@mail.ru
ООО «Промторгтехника»	г.Калининград, Киевский пер,д.1	(4012)64-16-62,ф.64-36-20 comerc2@mail.ru
ООО «ККМ-Торг-Сервис»	г.Кемерово, пр-т Ленина,27	(3842) 35-88-59,35-84-48 <b>Manager-oz@kkmserv.ru</b>
ООО «ТДК-Торг»	г. Красноярск, ул. Дубровинского,112	(391) 211-55-55 <a href="mailto:vrn@td-k.krsn.ru">vrn@td-k.krsn.ru</a>
ООО «МПК Фирма «Сибком»	г. Красноярск, ул. Спандаряна, д.12	93912) 27-05-53,28-72-05.27-65-77 sibcom@ktk.ru
ООО «Профессиональное оборудование»	г. Липецк, ул. Балмочных, С.Ф. Владение 11	(4742) 238-161 <b>vpolyakov@t-d.ru</b>
ИП «Эльстар»	Махачкала,ул.Буйнакского,75	(8722) 67-89-72 elstar05@gmail.com
ООО «Биохимтех»	г. Москва, ул.Талалихина,33	(495) 363-38-01,956-63-15 epishina@bioshop.ru
ООО «Эмга трейдинг»	г. Москва , Старопетровский проезд,11	(495) 785-21-11,150-33-09 miz@ronida.ru
ПК «Муромторгтехника»	г.Мурманск, ул.Олега Кошевого,5	(8152) 24-52-14,24-52-41 pkmtt@online.ru
ООО «ТД Оборудование»	г.Новосибирск, ул.Коммунистическая,35	(383) 217-70-00 <a href="mailto:nsk@t-d.ru">nsk@t-d.ru</a> <b>suluyanova@t-d.nsk.su</b>
ООО «Оренбургторгтехника»	г.Оренбург, ул.Терешковой,136	(3532)38-18-02,36-74-72-05,27-65-77 ortt@rambler.ru
ООО «Русурс-комплект сервис»	г.Саратов,ул.Шехурдина,42	(8452) 38-53-53 zuev@resurs-complect.ru
ООО «Центр Технол. Оборудования»	г.Томск,ул.Лебедева,96	(3822) 45-18-85,45-16-90 cto2@yandex.ru
ООО ТФ «Регион»	г.Уфа,ул.Дмитриева,9	(3472) 53-95-90,53-03-83 region@ufanet.ru
ЗАО «Челябторгтехника»	г.Челябинск, пр.Ленина,2В	(3512) 775-00-40,775-00-25 sitkin_av@mail.ru
ООО «ТД «Аланта»	г.Челябинск, ул.Клары Цеткин, д11	(3512)266-44-74,266-49-48 logist4@t-d.chel.ru
ОДО «Клонтин»	РБ, г.Минск, ул. Филимонова, 12-3	(017)235-26-43 snab@endwest.by
«ТУЛГА Техееремж» ХХК	Монголия, Улан -Батор, ул. Их Тойруу	8(10-976-11)352-425 tulgateh@yahoo.com
Торговый Дизайн	г.Новокузнецк, Кемеровская область, Пр.Строителей,80	(3843)-73-89-91 <a href="mailto:Info_nvkh@t-d.ru">Info_nvkh@t-d.ru</a> <b>yatsynina@t-d.ru</b>
ООО «Симеко»	г.Ульяновск,ул.Урицкого,29	(8652)-36-10-84 (85) <a href="mailto:Ank731@rambler.ru">Ank731@rambler.ru</a>
ООО «ТехноФаза»	г.Биробиджан, ул.Ш-Алейхема, 78-А, оф 2	(42622)-33-1-18 <b>Techno.faza@yandex.ru</b>