

**АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ ОБРАБОТКИ ПРОДУКТОВ  
(ПОВЕРХНОСТИ ЖАРОЧНЫЕ)  
Руководство по эксплуатации**

**EAC**

1. Внимательно прочтите руководство, содержащее важную информацию по установке, эксплуатации и обслуживанию изделия.

2. Изделие должно быть подключено квалифицированными специалистами центра сервисного обслуживания, имеющими документ, удостоверяющий право производить пуск, наладку и ремонт оборудования.

3. При подключении изделия должен быть заполнен акт пуска оборудования в эксплуатацию центром сервисного обслуживания ( см. приложение А).

4. В течение гарантийного срока неисправности, возникающие по вине изготовителя, устраняются персоналом сервисной службы, производящий ремонт оборудования, обязан заполнить талон технического обслуживания ( см. приложение Б )

5. В случае утери руководства по эксплуатации владелец оборудования лишается права на гарантийный ремонт. Дубликаты руководства по эксплуатации не выдаются.

Гарантийные обязательства не выполняются в случае:

- несоблюдения правил транспортирования и хранения;
- несоблюдения правил установки и эксплуатации;
- разборки и ремонта оборудования лицами, не имеющими на это право.

Правила и условия реализации.

Изготовитель осуществляет производство и все виды реализации: оптовая, розничная и т.д.

Изделие передается на реализацию после проверки на работоспособность, безопасность и комплектность.

К каждому выпускаемому изделию в соответствии с требованиями технического регламента прилагается комплект эксплуатационной документации

Руководство по эксплуатации ( РЭ ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц производящих техническое обслуживание жарочной поверхности ( в дальнейшем электроприбор ) с устройством, принципом действия и другими сведениями, необходимыми для правильной эксплуатации и технического обслуживания.

#### НАЗНАЧЕНИЕ

Электроприбор предназначен для непосредственной жарки штучных кулинарных изделий.

Электроприбор предназначен для эксплуатации в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями.

Сертификат соответствия №ТС RU C-RU.AE81.B.01660. Срок действия с 11.08.2014 по 10.08.2019.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

Таблица 1

Наименование параметра	ПЖ-0,17; ПЖР-0,17	ПЖ-0,24; ПЖ-0,24И; ПЖР-0,24; ПЖР-0,24И;
Номинальная площадь рабочей поверхности, м <sup>2</sup>	0,17	0,24
Время разогрева до рабочей температуры 260°С, мин, не более	20	20
Номинальная потребляемая мощность, кВт	4	6
Номинальное напряжение, В	380	
Номинальная частота тока, Гц	50	
Род тока	переменный	
Габаритные размеры, мм		
длина	320	500
ширина	600	800
высота	250	850
Масса, кг, не более	30	85

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

В комплект поставки входит поверхность жарочная и руководство по эксплуатации

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Аппарат контактной обработки (поверхность жарочная) без инвентарного ящика состоит из каркаса, стола, непосредственно из жарочной поверхности и поддона для слива масла.

Аппарат контактной обработки (поверхность жарочная) с инвентарным ящиком состоит из каркаса с инвентарным ящиком с дверкой, стола, непосредственно из жарочной поверхности и поддона для слива масла.

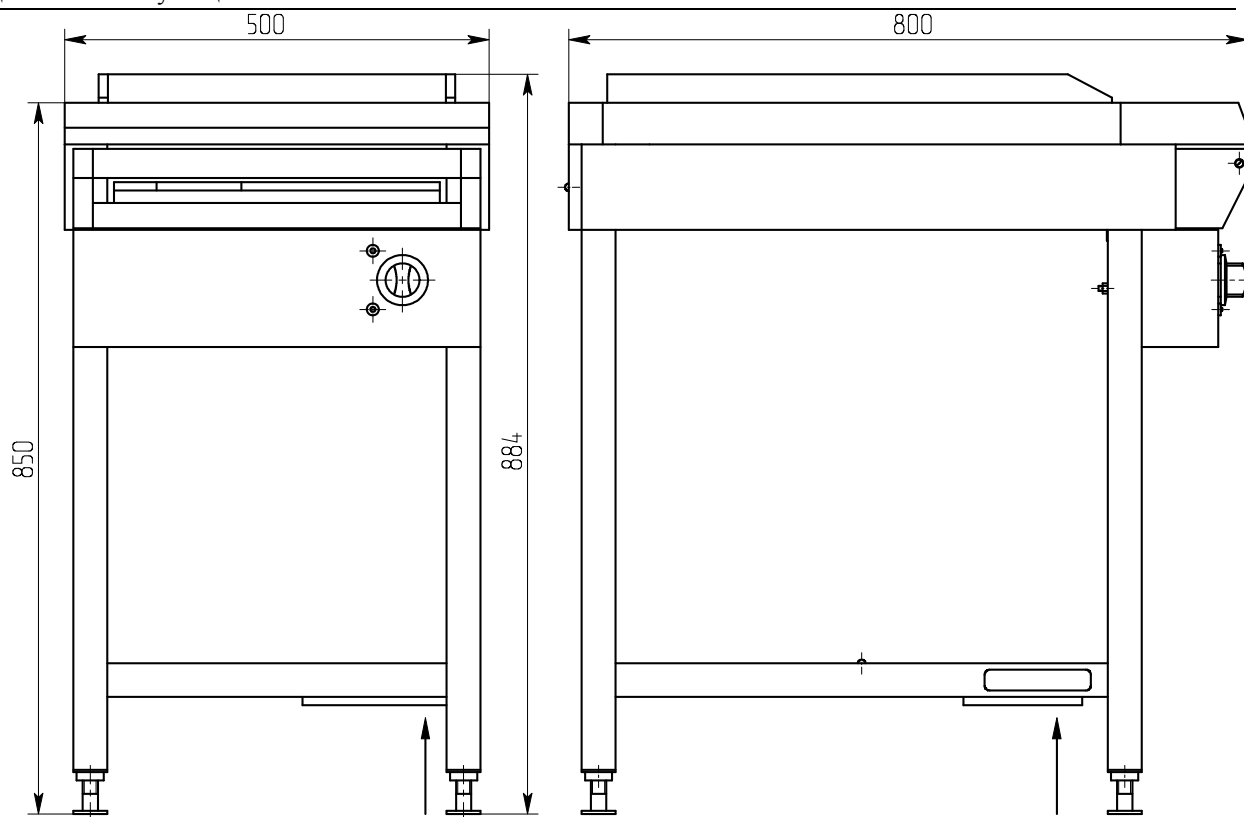


Рис. 1. ПЖ-0,24

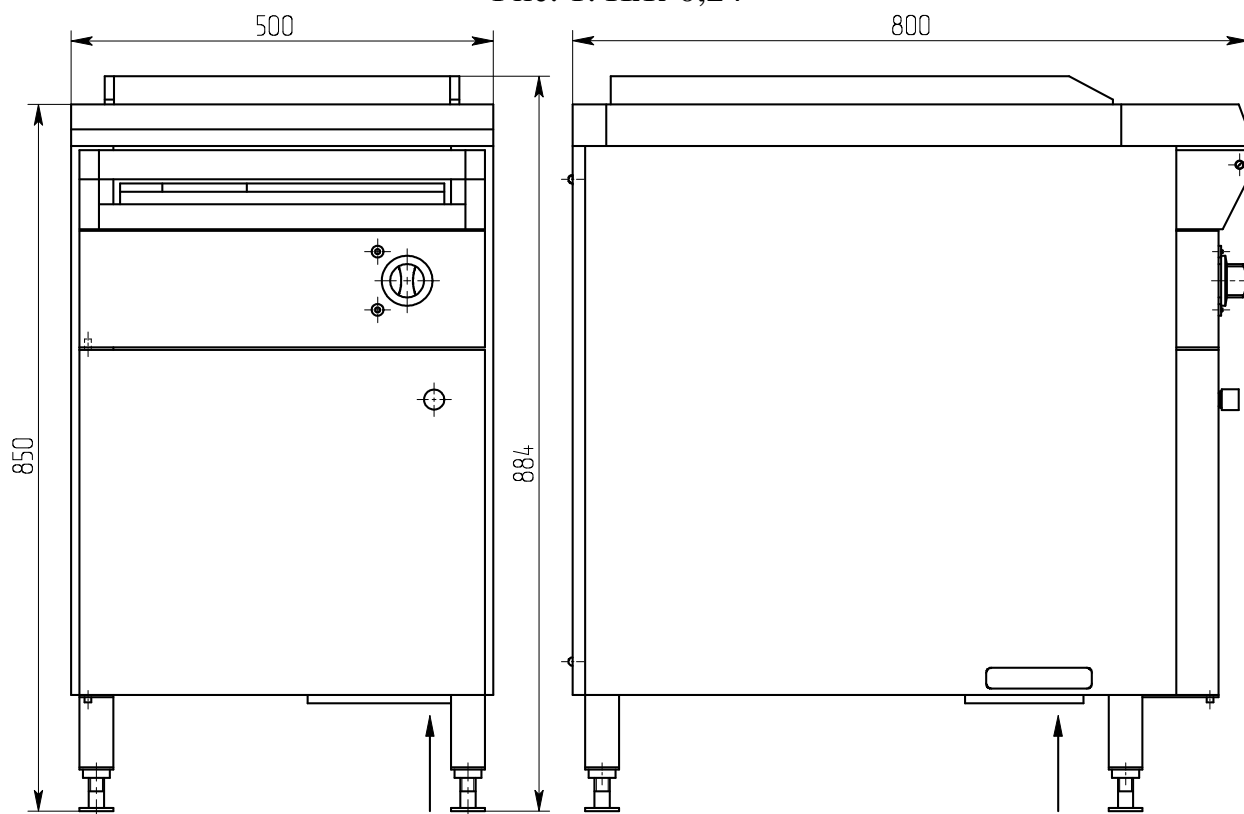


Рис. 1а. ПЖ-0,24И

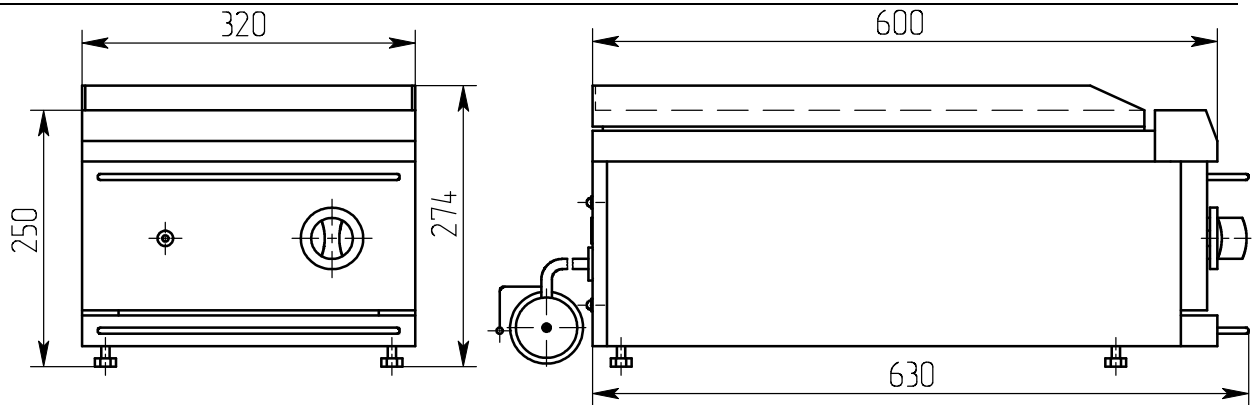


Рис. 16. ПЖ-0,17

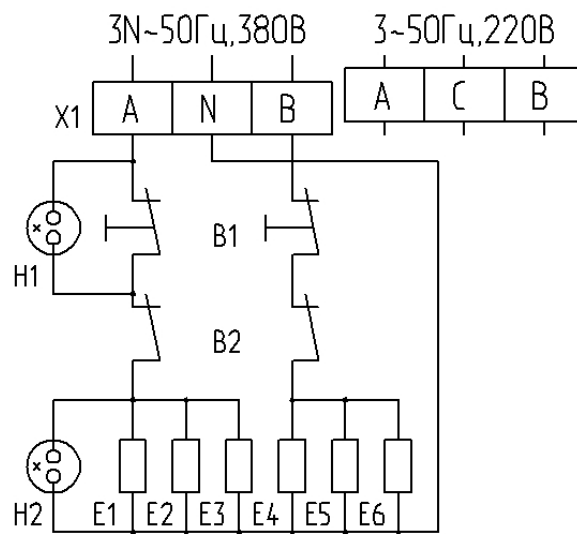


Рис. 2. ПЖ-0,24, ПЖ-0,24И

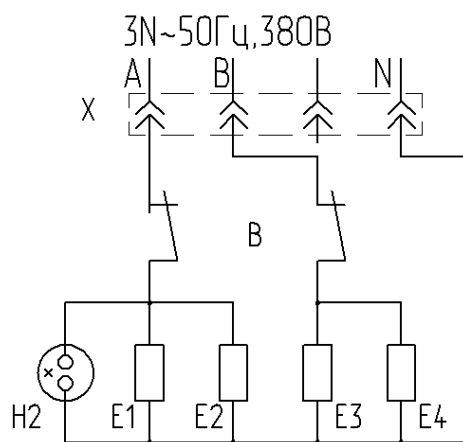


Рис. 3. ПЖ-0,17

В1 - термоограничитель ТС-1-SB-21-P-M (5286-0-811-0) MMG\*

В2 - датчик-реле температуры ТС-1-R-21-P-M (5285-921-1) MMG\*

Н1 – светодиод L-816 R 220 Ling Bao

Н2 – светодиод L-816G 220 Ling Bao

Е1...Е6 – ТЭН 86 А7,8/ 1,0 Т 220 УХЛ4 ГОСТ 13268-88 ( ПЖ-0,24)

Е1...Е4- ТЭН 110 А8,5/1,0 Т 220 УХЛ4 ГОСТ 13268-88 ( ПЖ-0,17)

Х1 – блок зажимов (ПЖ-0,24 (И)) или разъем (ПЖ-0,17).

\*допускается использовать другие приборы, обеспечивающие технические параметры при подключении согласно электрической схемы.

Жарочная поверхность имеет одну конфорку, установленную на каркас. Рабочая поверхность нагревается ТЭНами. Температурный режим жарочной поверхности поддерживается автоматически терморегулятором. Жарочные поверхности имеют регулируемые опоры, которые позволяют выравнивать их горизонтально и устанавливать на одном уровне с другими поверхностями модулированного оборудования при компоновке одной технологической линии.

Электрическая принципиальная схема электроприбора приведена на рис.2 и 3.

Терморегулятор ТР обеспечивает работу электроприбора в диапазоне температур нагрева жарочных поверхностей 100...270°C. Для получения нужной температуры установить ручку терморегулятора с необходимым значением температуры против указателя, нанесенного на панели. Загорается сигнальная лампа Н, которая сигнализирует о достижении заданной температуры.

При повороте ручки датчика-реле температуры в положение ОТКЛ, схема приходит в исходное положение.

**ВНИМАНИЕ! При вращении ручки датчика-реле температуры по часовой стрелке или против часовой стрелки в крайних положениях не допускать больших усилий ( не более 0,8 Н.м.)**

Если на изделии ПЖ-0,24 (И) датчик-реле температуры В2 выйдет из строя и температура на рабочей поверхности превысит 270°C, то сработает термоограничитель В1, его контакты разомкнутся и изделие будет отключено от сети (при этом кнопка выйдет из корпуса термоограничителя, погаснет индикатор Н2 «сеть» и загорится красный индикатор Н1 «перегрев»)

После устранения неисправности, из-за которой сработал термоограничитель В1 для возврата его в рабочее состояние нажать на кнопку на корпусе термоограничителя. Схема приходит в исходное положение.

**ВНИМАНИЕ! Устранение неисправностей производить только после отключения прибора от сети выключением автоматического выключателя цехового электрощита.**

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию допускаются лица, прошедшие технический минимум по правилам эксплуатации и ухода за оборудованием.

**КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ** допускать к использованию и обслуживанию электрооборудования лиц психически неуравновешенных и умственно отсталых, а также лиц не прошедших соответствующий инструктаж.

### 5.1. Перечень критических отказов и возможные ошибочные действия персонала.

**Перечень критических отказов:**

- замыкание электропроводки на корпус;
- не срабатывание термоограничителя.

### 5.2. Категорически запрещается:

- включать жарочную поверхность в сеть без заземления;
- оставлять без присмотра включенный в сеть электроприбор;
  - не допускать попадания на горячую поверхность конфорок жира и других жидкостей, что приводит к образованию трещин в чугунных конфорках.
  - не мыть струей из шланга. Не допускайте попадание влаги внутрь электроприбора;
- производить санитарную обработку или техническое обслуживание при включенном приборе в сеть;

Помните, что температура рабочей поверхности конфорки достигает 450°C;

- не допускайте эксплуатацию конфорок с трещинами в чугуне;

Перечисленные в п.5.2 ошибочные действия персонала при несоблюдении мер безопасности приводят к возникновению нестандартных ситуаций или критическим отказам.

При возникновении нестандартной ситуации отключить изделие от электросети: снять плавкие предохранители или выключить автоматический выключатель цехового электрощита и вызвать электромеханика.

### 5.3. Действия персонала при нестандартных ситуациях и критических отказах

- при замыкании электропроводки на корпус немедленно отключить жарочную поверхность от сети и включить вновь после устранения неисправностей;
- отключать жарочную поверхность перед санитарной обработкой и перед техническим обслуживанием;

**ВНИМАНИЕ!** При появлении трещины на жарочной поверхности электроприбор немедленно отключить от сети. Вызвать электромеханика при обнаружении неисправностей.

**ПОМНИТЕ!** После окончания работы электроприбор необходимо отключить от питающей сети.

## 6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковка, установка и опробование изделия должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

После проверки состояния упаковки распаковать жарочную поверхность, удалить антикоррозионную смазку, провести внешний осмотр и проверить комплектность .

**ВНИМАНИЕ!** Минимальное расстояние до стены при установке жарочной поверхности 50 мм.

Установить жарочную поверхность на опоры, выровнить в горизонтальной плоскости

Подвод проводов электропитания произвести через электроизоляционную втулку, при этом труба подвода проводов должна находиться в месте, указанном на рис.1а.

Длина выступающих из труб проводов должна быть не менее 300 мм, провода должны быть заключены в трубку из поливинилхлоридного пластика по ГОСТ 19034-82;

- подсоединить провод заземления, (рекомендуемое сечение заземляющего провода не менее 2,5 мм) к кронштейну «Земля», провода питания к блоку зажимов (рекомендуемое сечение жилы кабеля питания не менее 4,0/6,0 мм<sup>2</sup> (медь/алюм: нулевой провод к зажиму «N»; фазные провода – к зажимам «А» и «В»; провода эквипотенциальности – к зажиму эквипотенциальности .

При установке жарочной поверхности должно быть обеспечено надежное заземление или зануление. Заземление должно соответствовать правилам устройства защитного заземления или зануления в электрических установках с напряжением до 1000 В.

**ПОМНИТЕ!** С завода-изготовителя жарочные поверхности поступают для включения в сеть 3N-50 Гц, 380 В. При подключении изделия к сети с напряжением 3-50 Гц, 220 В на блоке зажимов XI нужно установить переключки в соответствии с рис.2,3и подсоединить три провода сети (А, В, С).

- проверить надежность электроконтактных соединений и, при необходимости, подтянуть их;

Для улавливания избыточного тепла, влаги и продуктов сгорания над жарочной поверхностью необходимо предусмотреть установку местных вентиляционных отсосов типа МВО. Рекомендуемое количество вытяжного воздуха 250...500м<sup>3</sup>/ч.

После установки произвести пробный пуск изделия в соответствии с требованиями раздела 6.

При обнаружении некомплектности или дефектов представители монтажной организации и предприятия, где устанавливается жарочная поверхность, оформляют акт-рекламацию. (Приложение С).



## 7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Работу производить в следующем порядке:

- перед включением электроприбора в сеть проверить соответствие напряжения сети напряжению, указанному в маркировке на электроприбор;
- тщательно очистить рабочие поверхности электроприбора от консервации;
- включить электроприбор, для чего поворотом ручки сопоставить нужную цифру температуры со стрелкой на панели корпуса;
- при первом опробовании электроприбора возможно выделение дыма и запаха, образующихся при обгорании нагревательных элементов. Поэтому первый раз электроприбор следует включить в сеть на 30 минут, обеспечив проветривание помещения или поставить его под вытяжку.

При первом опробовании электроприбора жарочные поверхности смазать только растительным маслом.

Порядок работы с электроприбором:

- включить электроприбор в сеть, поворотом ручки терморегулятора сопоставить нужную температуру со стрелкой на панели, при этом загорится сигнальная лампа;
- прогреть электроприбор на заданной температуре в течение 10 минут, после чего начать жарку;
- при жарке мясных, рыбных продуктов время приготовления зависит от вида продуктов, размеров и температуры;
- для перехода от высоких температур к низким, отключить электроприбор от сети, через 10 минут поворотом ручки терморегулятора установить нужную температуру;
- по окончании жарки электроприбор отключить от сети цеховым автоматическим выключателем.

Жарочная поверхность должна подключаться к стационарной проводке через цеховой щит с автоматическим выключателем, имеющим зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах, и реле тока утечки (УЗО), имеющим уставку 30 мА.

–

## 8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Возможные неисправности	Вероятные причины	Способ устранения
1	2	3
Терморегулятор включен, поверхности не нагреваются	На входе электроприбора отсутствует напряжение.	Подать напряжение.
Терморегулятор включен, сигнальная лампа не горит	Перегорела лампа.	Заменить лампу.

## 9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Электроприборы должны храниться в помещении в транспортной таре установленными в вертикальном положении в два яруса.

Назначенный срок хранения не более 12 месяцев. По истечению указанного срока снять упаковку, проверить изделие и принять решение: направить в ремонт, об утилизации или произвести переконсервацию, назначив новый срок хранения.

Условия хранения – Ж2 по ГОСТ 15150-69

Транспортирование допускается железнодорожным, автомобильным и речным видами транспорта в соответствии с действующими Правилами перевозок для каждого из этих видов.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – Ж 2 по ГОСТ 15150-69, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170-78.

## 10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ ( ПОСТАВЩИКА).

Гарантийный срок эксплуатации жарочной поверхности – 12 месяцев со дня ввода ее в эксплуатации.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.

Полный установленный срок службы - не менее 10 лет.

В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-изготовитель гарантирует устранение выявленных дефектов, замену вышедших из строя составных частей при наличии акта ввода в эксплуатацию и акта-рекламации, оформленных представителями организации сервисного обслуживания.

При ремонте жарочной поверхности талон заполняется и изымается представителем организации сервисного обслуживания. Потребитель должен требовать от работника специализированной организации заполнения корешка талона при изъятии отрывного талона.

Завод систематически совершенствует выпускаемые изделия и оставляет за собой право вносить не принципиальные изменения в конструкцию изделия без отражения этого в руководстве.

**Внимание! Гарантия на изделие не включает техническое обслуживание в течение гарантийного срока. Техническое обслуживание производится за отдельную плату.**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО “Завод “Проммаш”,

Россия, 410005, г.Саратов, ул.Астраханская,87.

**11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ****Поверхность жарочная ПЖ-0,17, ПЖР-0,17, ПЖ-0,24, ПЖ-0,24И, ПЖР-0,24, ПЖР-0,24И**Заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям  
ТУ 5151-016-07501604-2004 и признан годным к эксплуатации.

Штамп ОТК

Дата выпуска

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
(подписи лиц,\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
ответственных за приемку)**12. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ  
СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ****Поверхность жарочная ПЖ-0,17, ПЖР-0,17, ПЖ-0,24, ПЖ-0,24И, ПЖР-0,24, ПЖР-0,24И**Заводской номер \_\_\_\_\_ подвергнут консервации согласно требованиям  
документации.

Штамп ОТК

Дата выпуска

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
(подписи лиц,\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
ответственных за консервацию)**СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ****Поверхность жарочная ПЖ-0,17, ПЖР-0,17, ПЖ-0,24, ПЖ-0,24И, ПЖР-0,24, ПЖР-0,24И**

Заводской номер \_\_\_\_\_ упаковка согласно требованиям документации.

Штамп ОТК

Дата выпуска

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
(подписи лиц,\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
ответственных за упаковку)

## 13. УТИЛИЗАЦИЯ

### Критерии предельного состояния

13.1. Критерием предельного состояния изделия является:  
- разрушение каркаса;

### Вывод из эксплуатации и утилизация

13.2 При достижении предельного состояния изделие подлежит утилизации.

13.3 При подготовке и отправке изделия на утилизацию необходимо:  
отключить изделие от электросети: снять плавкие предохранители или выключить автоматический выключатель цехового электрощита, отсоединить провода электропитания и изолировать их;

разобрать и рассортировать составные части изделия по материалам, из которых оно изготовлено.

Вредные материалы при изготовлении жарочной поверхности не применяются. Особые методы утилизации не требуются.

Персонал, проводящий работы по утилизации, должен выполнять требования техники безопасности и использовать соответствующие средства индивидуальной защиты.

**АКТ**  
пуска оборудования в эксплуатацию  
**Настоящий акт составлен на оборудование ОАО «Завод «Проммаш»**

(наименование и марка оборудования, заводской номер, дата изготовления)

**Организация - потребитель** \_\_\_\_\_

(должность, Ф.И.О. представителя организации потребителя)

**и представителя специализированной организации** \_\_\_\_\_

(наименование организации)

(Ф.И.О. представителя специализированной организации)

**и удостоверяет, что:**  
**оборудование** \_\_\_\_\_

(наименование и марка)

**пущено в эксплуатацию и принято на обслуживание в соответствии с договором № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 200 г. между организацией потребителем оборудования и специализированной организацией**

(наименование, дата пуска в эксплуатацию)

**Акт составлен и подписан:**

Организация - потребитель  
оборудования

Представитель специализированной  
организации

\_\_\_\_\_  
(М.П. Подпись)

\_\_\_\_\_  
(М.П. Подпись)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 г.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 г.



**Талон гарантийного ремонта**

Талон изъят \_\_\_\_\_

Неисправность \_\_\_\_\_

Что сделано \_\_\_\_\_

Представитель специализированной организации \_\_\_\_\_

(Фамилия, имя, отчество и подпись)

**корешок талона № 1****Талон гарантийного ремонта**

Талон изъят \_\_\_\_\_

Неисправность \_\_\_\_\_

Что сделано \_\_\_\_\_

Представитель специализированной организации \_\_\_\_\_

(Фамилия, имя, отчество и подпись)

**корешок талон № 2  
отрывной талон № 2**\_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_  
(оборудование)

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Штамп ОТК

Дата ввода в эксплуатацию \_\_\_\_\_

Потребитель и его адрес \_\_\_\_\_

Выполнены работы по устранению неисправностей: \_\_\_\_\_

Представитель  
специализированной организации

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (дата)

Потребитель

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (дата)

**М.П.****Отрывной талон 1**\_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_  
(оборудование)

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Штамп ОТК

Дата ввода в эксплуатацию \_\_\_\_\_

Потребитель и его адрес \_\_\_\_\_

Выполнены работы по устранению неисправностей: \_\_\_\_\_

Представитель  
специализированной организации

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (дата)

Потребитель

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (дата)





**АКТ - РЕКЛАМАЦИЯ**

Настоящий акт составлен представителем организации - потребителя \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(наименование, адрес организации, Ф.И.О., должность представителя)

и представителя специализированной организации \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(наименование, адрес организации, Ф.И.О., должность представителя организации)

Наименование и марка изделия

Предприятие - изготовитель \_\_\_\_\_

Номер изделия \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Дата пуска в эксплуатацию \_\_\_\_\_

Комплектность изделия (да, нет) \_\_\_\_\_

Что отсутствует \_\_\_\_\_

Данные об отказе изделия

Дата отказа \_\_\_\_\_

Перечень дефектов и отклонений \_\_\_\_\_

Для устранения причин отказа необходимо: \_\_\_\_\_

Представитель  
организации – потребителя\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)

М.П.

Представитель  
специализированной организации\_\_\_\_\_  
(подпись) (Ф.И.О.)

М.П.



## Список Региональных сервис – центров

Наименование организации	Фактический адрес	Контактный телефон
ООО «Оптим Трейд»	г.Биробиджан, ул.Советская,44,оф.12	(42622)4-12-47,3-31-18 ehnik13@mail.ru
ООО «Оборудованиеторг»	г.Волгоград, пр.Ленина,110	(8442)27-10-82,49-18-29 spk@palerom.ru
ООО «ВПЦО «Фавор»	г.Волгоград, ул.Богомольца,д.9	(8442) 70-98-90,70-74-42,70-78-87, 70-79-77 favore@avtlg.ru
ООО «ТД «Универсал»	г.Екатеринбург, ул.Волгоградская,193, оф.1302	(343) 344-51-06,379-64-16 tk_universal@mail.ru
ООО «Промторгтехника»	г.Калининград, Киевский пер,д.1	(4012)64-16-62,ф.64-36-20 comerc2@mail.ru
ООО «ККМ-Торг-Сервис»	г.Кемерово, пр-т Ленина,27	(3842) 35-88-59,35-84-48 <b>Manager-oz@kkmserv.ru</b>
ООО «ТДК-Торг»	г. Красноярск, ул. Дубровинского,112	(391) 211-55-55 <a href="mailto:vrn@td-k.krsn.ru">vrn@td-k.krsn.ru</a>
ООО «МПК Фирма «Сибком»	г. Красноярск, ул. Спандаряна, д.12	93912) 27-05-53,28-72-05.27-65-77 sibcom@ktk.ru
ООО «Профессиональное оборудование»	г. Липецк, ул. Балмочных, С.Ф. Владение 11	(4742) 238-161 <b>vpolyakov@t-d.ru</b>
ИП «Эльстар»	Махачкала,ул.Буйнакского,75	(8722) 67-89-72 elstar05@gmail.com
ООО «Биохимтех»	г. Москва, ул.Талалихина,33	(495) 363-38-01,956-63-15 epishina@bioshop.ru
ООО «Эмга трейдинг»	г. Москва , Старопетровский проезд,11	(495) 785-21-11,150-33-09 miz@ronida.ru
ПК «Муромторгтехника»	г.Мурманск, ул.Олега Кошевого,5	(8152) 24-52-14,24-52-41 pkmtt@online.ru
ООО «ТД Оборудование»	г.Новосибирск, ул.Коммунистическая,35	(383) 217-70-00 <a href="mailto:nsk@t-d.ru">nsk@t-d.ru</a> <b>suluyanova@t-d.nsk.su</b>
ООО «Оренбургторгтехника»	г.Оренбург, ул.Терешковой,136	(3532)38-18-02,36-74-72-05,27-65-77 ortt@rambler.ru
ООО «Русурс-комплект сервис»	г.Саратов,ул.Шехурдина,42	(8452) 38-53-53 zuev@resurs-complect.ru
ООО «Центр Технол. Оборудования»	г.Томск,ул.Лебедева,96	(3822) 45-18-85,45-16-90 cto2@yandex.ru
ООО ТФ «Регион»	г.Уфа,ул.Дмитриева,9	(3472) 53-95-90,53-03-83 region@ufanet.ru
ЗАО «Челябторгтехника»	г.Челябинск, пр.Ленина,2В	(3512) 775-00-40,775-00-25 sitkin_av@mail.ru
ООО «ТД «Аланта»	г.Челябинск, ул.Клары Цеткин, д11	(3512)266-44-74,266-49-48 logist4@t-d.chel.ru
ОДО «Клонтин»	РБ, г.Минск, ул. Филимонова, 12-3	(017)235-26-43 snab@endwest.by
«ТУЛГА Техееремж» ХХК	Монголия, Улан -Батор, ул. Их Гойруу	8(10-976-11)352-425 tulgateh@yahoo.com
Торговый Дизайн	г.Новокузнецк, Кемеровская область, Пр.Строителей,80	(3843)-73-89-91 <a href="mailto:Info_nvz@t-d.ru">Info_nvz@t-d.ru</a> <b>yatsynina@t-d.ru</b>
ООО «Симеко»	г.Ульяновск,ул.Урицкого,29	(8652)-36-10-84 (85) <a href="mailto:Ank731@rambler.ru">Ank731@rambler.ru</a>
ООО «ТехноФаза»	г.Биробиджан, ул.Ш-Алейхема, 78-А, оф 2	(42622)-33-1-18 <b>Techno.faza@yandex.ru</b>